

SH-260DM & DMP

**Halfautomatisch
Scharnier-Type Bandzaagmaschine**

(CE Model)

Handleiding

VAN DE FABRIKANT

Hartelijk dank voor uw aankoop van een COSEN bandzaagmachine en uw vertrouwen in het merk COSEN.

Wij zijn blij dat u onze gewaardeerde klant bent en kijken net zo uit naar de hogere productiviteit, het lange uithoudingsvermogen en de uitstekende kosteneffectiviteit die deze machine u zal brengen.

Om er zeker van te zijn dat u onze machine ten volle benut van zijn kunnen en er op alle mogelijke manieren van profiteert, vragen wij u de tijd te nemen om deze handleiding door te lezen.

Als u opmerkingen of suggesties hebt om onze service te verbeteren, aarzel dan niet om het ons te laten weten. Nogmaals bedankt!

NOTA:



- Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door om vertrouwd te raken met de installatie, de bediening en het onderhoud van uw COSEN bandzaagmachine.
- Bedien de machine volgens de procedures in de handleiding om persoonlijk letsel of schade aan de machine te voorkomen.
- Houd deze handleiding bij de hand en raadpleeg haar wanneer u niet zeker weet hoe u een van de procedures moet uitvoeren.



- Neem voor technische ondersteuning of de aankoop van onderdelen contact op met uw dichtstbijzijnde COSEN-vertegenwoordiger of ons servicecentrum:

Voor Europa:
email: info@saw-tech.eu
telefoon: +31 (0)77 760 0280
fax: +31 (0)77 760 0288

Voor service in andere landen:
email: info@cosen.com
telefoon: 886-3-5332143
fax: 886-3-5348324

Handleiding:

SH-260DM & DMP

Halfautomatisch Scharnier-Type Bandzaag
(CE Model)
Ver.2 2023/5/01

Veiligheidsregels



- Zorg ervoor dat uw werkruimte vrij is en ongevraagde gasten en obstakels altijd uit de weg zijn voor men de machine gaat bedienen.



- Stap of sta nooit op de rollenbaan. Uw voeten kunnen wegglijden of stappen op de rol kan een val veroorzaken.



- Draag nooit handschoenen of los hangende kleding bij het bedienen van de machine. Dit leidt tot ernstige verwondingen als u wordt gegrepen door de machine. Bescherm en/of knoop lang haar op.

- Raak nooit een draaiende zaagband aan, zowel met handschoenen of zonder. Het is gevaarlijk als uw handen, kleding of handschoenen gegrepen worden door een draaiende zaagband.



- Gebruik van vuur is verboden of installeer een brandblusser dichtbij de machine als men titanium, magnesium, of andere materialen die brandende spanen kunnen produceren. Verlaat nooit de machine onbeheerd als er brandgevaarlijk materialen gezaagd worden.



- Brandgevaar: Gebruik in water oplosbare koelsmeermiddelen in deze machine. Zaagvloeistoffen op oliebasis kunnen rook afgeven of vlam vatten, afhankelijk van hoe ze worden gebruikt.



- Explosiegevaar: Zaag nooit koolstof of enkele andere materiaal dat explosie gevaarlijk stof veroorzaakt of kan verspreiden. Het is mogelijk dat vonken van motoren of ander machine onderdelen kunnen worden verspreid en de stofgevulde lucht kan laten exploderen.

Veiligheidsregels



- Snijgevaar: Verstel nooit de spanenborstel of verwijder nooit spanen als de zaagband nog draait/loopt. Het is erg tot extreem gevaarlijk als handen of kleding worden gepakt of meegetrokken door de lopende/draaiende bandzaag.
- Stop de bandzaag voor dat u de machine schoonmaakt. Het is gevaarlijk als de bandzaag nog draait en men gepakt of meegetrokken wordt.
- Start nooit de bandzaag als het werkstuk niet goed is geklemd. Als het werkstuk niet goed vast zit, zal het losgetrokken worden tijdens het zagen.



- Neem preventieve maatregelen als men dunne of korte zaagsneden zaagt en zorg voor dat ze niet vallen. Het is gevaarlijk als deze stukken vallen.
- Gebruik rollenbanen aan de voor- en achterzijde van de machine als men lange werkstukken zaagt. Het is gevaarlijk als deze werkstukken van de machine vallen.



- Schakel de stroom af voordat u een onderhoud aan de machine plant. Laat duidelijk zien d.m.v. een bord of afscherming dat de machine in onderhoud is.

INHOUDSOPGAVE

Hoofdstuk 1 – Veiligheidsinformatie	1-1
Veiligheidsinstructie	1-1
Veiligheidsmaatregelen.....	1-3
Noodstop	1-4
<i>Illustratie: Noodstop</i>	1-4
Veiligheidsmarkeringen	1-5
Gehoorbescherming.....	1-6
CE conformiteit.....	1-6
Risico analyse	1-6
Hoofdstuk 2 – Algemene informatie	2-1
Specificaties	2-2
Machine onderdelen specificatie & onderdelen.....	2-3
Hoofdstuk 3 – Plaatsen & installatie	3-1
Locatie & omgeving	3-1
Uitpakken & inspectie	3-2
Heffen	3-3
Schoonmaken	3-5
Installeren.....	3-5
Hydraulische olie toevoegen.....	3-5
Koelmiddel emulsie	3-5
Aansluiten op elektrische stroom.....	3-6
Waterpas zetten	3-6
Verankeren	3-6
Rollenbaan installeren (Optioneel)	3-7
Verplaatsen.....	3-7
Hoofdstuk 4 – Gebruiksaanwijzing	4-1
Veiligheidsmaatregelen	4-2
Voor gebruik.....	4-3
Bedieningspaneel.....	4-4
Bedieningspaneel	4-4
Bedieningsknoppen	4-5
Standaard Accessoires	4-6
Optionele Accessoires	4-6
Uitvouwen & installeren van de bandzaag	4-8
Veranderen koelmiddel toestroom.....	4-10

INHOUDSOPGAVE

Inzagen van de zaagband	4-10
Zaagopdracht uitvoeren.....	4-10
Zaagopdracht beëindigen.....	4-12
Hoofdstuk 5 – Zagen: een praktische gids	5-1
Introductie	5-1
Bandzaag selectie	5-1
Enkele zaagvoorbeelden.....	5-4
Tandselectie	5-4
Materiaalafmeting en vertanding	5-4
Hoofdstuk 6 – Onderhoud & Service	6-1
Inleiding.....	6-1
Basis onderhoud	6-1
Onderhoudsschema	6-2
Bij aanvang van de werkdag	6-2
Bij beëindiging van de werkdag	6-2
Elke maand	6-2
Elke 3 maanden	6-2
Elke 6 maanden	6-3
Opslag condities	6-3
Uitschakelen van de zaagmachine	6-4
Olie aanbeveling voor onderhoud	6-4
Hoofdstuk 7 – Probleemoplossing	7-1
Introductie	7-1
Voorzorgsmaatregelen	7-2
Algemene problemen & oplossingen	7-2
Kleine storingen & oplossingen	7-3
Motor storingen & oplossingen	7-3
Bandzaag storingen & oplossingen	7-4
Zaag storingen & oplossingen	7-5
Afstellen van de rollenbaan	7-6
Hoofdstuk 8 – Onderdelen	8-1
Aanbeveling reserve onderdelen	8-1
Onderdelen lijst	8-2
Hoofdstuk 9 – Garantie	9-1
Garantie	9-1

INHOUDSOPGAVE

Bijlage

Conformiteitsverklaring

Elektrisch systeem

Hydraulisch systeem

Veiligheidsinformatie

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

VEILIGHEIDSMATREGELEN

NOODSTOP

VEILIGHEIDSMARKERINGEN

GEHOORBESCHERMING

CE CONFORMITEIT

RISICO ANALYSE

Veiligheid is een combinatie van een goed ontworpen machine, kennis van het bedieningspersoneel over de machine en waakzaamheid ten allen tijden. Bij COSEN's bandzaagmachine heeft men vele veiligheidsvoorzieningen opgenomen tijdens het ontwerpproces en maakt men hierom gebruik van beschermingsmaterialen om persoonlijke ongelukken en potentieel risico's te kunnen voorkomen. Veiligheidswaarschuwingen door middel van gevarenstickers zijn op de machine aanwezig als herinnering voor het bedienend personeel.

Door deze gebruikshandleiding, ziet u een aantal veiligheid gerelateerde symbolen die aangeven indicatie **belangrijke informatie die u moet weten of kennis van genomen moet hebben, alvorens de machine met al zijn functies, te bedienen.** Deze belangrijke veiligheidsinstructies hebben geen betrekking op alle mogelijke situaties die zich kunnen voordoen. Het is uw verantwoordelijkheid om **extra voorzichtig te zijn** en de procedures te volgen zoals beschreven in deze handleiding met betrekking tot installatie, onderhouden en bedienen van uw machine. Cosen is niet aansprakelijk voor schade ten gevolge van oneigenlijk gebruik.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Wat de symbolen en tekens in deze handleiding betekenen:



Dit symbool geeft **WAARSCHUWING** weer; gevaren of onveilige praktijken die kunnen resulteren in persoonlijk letsel of schade aan de machine.



Aanvullende informatie aan de procedures in deze handleiding beschreven.



Contacteer uw lokale agent/dealer of ons service centrum voor hulp.



Deze handleiding heeft belangrijke veiligheids informatie. Lees deze zorgvuldig voordat u deze machine gaat bedienen om te voorkomen dat praktijken die kunnen, resulteren in persoonlijk letsel of schade aan de machine. Bestudeer de handleiding, beperking en specifieke risico's van de machine.



Persoonlijke beschermingsmiddelen zijn vereist om veilig met de machine te werken. B.v. veiligheidsbril, gehoorbescherming



Niet werken met de machine tenzij deze volledig is opgebouwd.



Bedien de machine nooit als u onder invloed bent van: drugs, alcohol of medicijnen.



Houd alle, en verwijder dus nooit, beschermkappen of hekwerken voor installatie of opstarten van de machine



Reik nooit over of ga nooit op machine (onderdelen) staan.



Het is gevaarlijk om met de machine te werken als de vloer slipperig is. Houd de vloer schoon en droog. Controleer op ijsvorming, vocht of olie/vet voordat u de vloer betreedt.



Zorg dat de bandzaagafscherming wielkappen op hun plaats blijven en goed functioneren.



Houd de werkomgeving veilig. Bandzaagmachine nooit in een natte of vochtige omgeving gebruiken.



Zorg ervoor dat de hoofdschakelaar uitstaat voordat u de machine elektrisch aansluit.



Houd uw werkplek schoon. Vuil en slipperige vloeren lijden tot ongelukken.



Koppel de machine los van het elektriciteitsnetwerk voordat u aanpassingen, onderhoud pleegt of de bandzaag gaat verwisselen..



Houd de werkplek verlichting op minimaal 500 lumen.



Verwijder sleutels en gereedschap **of andere losse onderdelen of produkten** van de machine voor u deze inschakelt .



Zet de machine uit als het werk voltooid is.



Bewegende onderdelen moeten in lijn blijven en verbonden met de machine. Controleer op breuk, montage en andere condities die effect kunnen hebben op de werking. Elk beschadigd onderdeel of bescherming moet gerepareerd of vervangen worden.



Houd onbevoegd personeel weg van de machine.



Gerbuik een scherp zaagblad en houd de machine goede toestand en veiligheid door de periodieke onderhoud schema's.



Draag de juiste kleding alvorens aan de machine te werken.



Houd nooit materiaal met de hand vast om te zagen. Altijd de klemmen gebruiken en zorg voor dat het materiaal goed is geklemd voordat u gaat zagen.



Al een werkstuk te lang of te zwaar is, zorgt voor ondersteuning d.m.v. een rollerbaan (aanbevolen).



Gebruik de machine niet om explosief materiaal te zagen of materialen die onder hoge druk staan. Door het zagen ontstaan hoge temperaturen en kan een explosie veroorzaken. Ignite an explosion.

VEILIGHEIDSMATREGELEN

De veiligheidsmaatregelen op deze machines bevatten volgende onderdelen:

1. Beschermingskappen en afscherming
2. Veiligheidsschakelaars

Beschermingskappen en afscherming

1. Beschermkap aan niet aangedreven wiel zijde
2. Beschermkap aangedreven wiel zijde
3. Beschermkap aandrijfpuiley's
4. Bandzaag afschermingskap (links en rechts)



De afschermings- en beschermingsonderdelen moeten altijd bevestigd zijn aan of op de machine als de machine werkt.



Verwijder nooit een van deze af-/beschermingsonderdelen onder geen omstandigheid, enkel bij het onderhoud van de machine. Zelfs opgeleide en ervaren technische mensen moeten opletten als deze reparatie of service aan de machine verrichten als deze protectie verwijderd is.

Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat al deze elementen niet beschadigd raken en/of kwijt raken.



Controleer de volgende belangrijke bewegende onderdelen vooraf en tijdens het zagen:

- Complete zaagbrug
- Aangedreven en niet-aangedreven wielen
- Bandzaaggeleidingsarm
- Bandzaag geleidingsrollen
- Spanenborstel
- Werkstuk klemmen
- Aandrijving

Veiligheidsschakelaars

Om de operator te beschermen, zullen de volgende veiligheidsschakelaars de machine doen stoppen als deze worden geactiveerd.

Hoofdschakelaar	Locatie: Vindt men op het bedieningspaneel .
Noodstop	Locatie: op het het bedieningspaneel , als deze knop wordt ingedrukt, stopt de machine helemaal en direct
Beschermkap schakelaar deuren	Locatie: aan de twee wielbehuizingen , deze schakelaars worden gebruikt om ervoor te zorgen dat de machine stopt zodra deze kappen worden geopend. Deze schakelaar is om de gebruikers te beschermen dat ze niet worden gegrepen of gewond raken door een draaiende bandzaag of door de loopwielen.

Het nut van deze veiligheidsschakelaars: sommige van deze worden gebruikt om de gebruikers te beschermen en sommige voor bescherming ter beschadiging van de bandzaag, het werkstuk en de machine zelf. We willen ten allen tijde vermijden dat men (operatoren of mensen rond de machine) gewond raken of dat er beschadigingen optreden, daarenboven worden we geacht verantwoordelijk te zijn voor het leveren van een veilige en economische werkende machine.

NOODSTOP

Geplaats op een makkelijk bereikbare plaats, de noodstop is geplaatst aan de rechter onderzijde van het bedieningspaneel en is gemaakt van een rode knop met rubber materiaal.

Als u deze knop indrukt zal de machine gelijk in een complete stop komen om te zorgen dat er geen gewonden of beschadigingen ontstaan. De knop is geblokkeerd als u deze indrukt. Voor deblokkering, deze omhoog trekken.

U moet gelijk deze knop indrukken zonder enige aarzeling als u opmerkt:



- Een noodstop situatie dat gewonden of en beschadiging kunnen ontstaan.
- En een abnormale situatie of probleem zoals vuur, rook, abnormaal geluid en enz..

Illustratie: Noodstop



VEILIGHEIDSMARKERINGEN

Veiligheidslabels bevestigd op de machine zijn als volgt ingedeeld in de volgende 4 categorieën. Lees deze aandachtig en begrijp deze voordat u met de machine gaat werken.

Label	Betekenis	Label	Betekenis
	<p>Inslaggevaar</p> <p>DRAAG VEILIGHEIDSSCHOENEN. Betreedt niet de afvoerzone tijdens productie in verband met stort- of valgevaar.</p>		<p>GEVAAR: draaiende bandzaag</p> <p>Bandzaag draait in deze omgeving. Houd uw handen uit de buurt van de draaiende bandzaag en vermijd ernstige verwondingen. De pijl geeft de draairichting aan.</p>
	<p>Gevaarlijk: stroom</p> <p>SCHAKEL DE MACHINE UIT Voordat men onderhoud uitvoert. Het niet navolgen van dit symbool kan tot ernstige verwondingen leiden.</p>		<p>Knellingsgevaar</p> <p>HANDEN WEG. Grijp niet in de spantransporteur ! Verkeerde opvolging leidt tot ernstige letsels.</p>
	<p>Snijgevaar</p> <p>HOUD BESCHERMINGSKAPPEN GESLOTEN wanneer de machine draait. Schakel de machine uit voordat u de deuren opent. Verkeerde opvolging resulteert in ernstige letsels.</p>		

GEHOORBESCHERMING



Draag altijd gehoord bescherming tijdens het zaagproces!

Wanneer uw machine in werking is, kan het geluid dat door de machine wordt gegenereerd afkomstig zijn van het volgende:

- Zaagband tijdens het zagen of materiaal aanvoer mechanisme
- Spanenborstel eenheid
- Snelheidsregelaar
- Hydraulische motor of pomp
- Zaagband motor
- Koelmiddelpomp
- Aandrijf wiel
- Niet goed gemonteerde onderdelen veroorzaken mechanische trillingen

Onze producten voldoen aan geluidstests van minder dan 78 dBA. Het geluidsniveau varieert afhankelijk van de werkomstandigheden en we raden altijd aan om oordopjes of andere gehoorbescherming te dragen.

Als uw machine tijdens het gebruik een ongewenst geluid produceert, moet u:

1. Controleer of alle onderhoudstaken zijn uitgevoerd volgens het voorgeschreven onderhoudsschema, zie hiervoor hoofdstuk 6.
2. Als het onderhoud het probleem niet lijkt op te lossen, volg dan de procedures voor probleemoplossing in hoofdstuk 7.
3. Komt u er niet uit in bovengenoemde stappen? Contacteer dan uw lokaal agent of uw service centrum.

CE CONFORMITEIT

Cosen's CE-model is ontworpen om te voldoen aan de voorschriften van de Richtlijn van de Raad inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende machines (2006/42/EG) - Bijlage I Essentiële veiligheids- en gezondheidseisen met betrekking tot het ontwerp en de bouw van machines.

RISICO ANALYSE

Risico-evaluatie over het algemeen houdt rekening met het gebruiksdoel en het te verwachten verkeerd gebruik van de machine, controle en onderhoudseisen inbegrepen. We stellen alles in het werk om te voorkomen dat enig persoonlijk letsel of mechanische schade wordt geleden, hiermee wordt al rekening gehouden tijdens de ontwerpfase van de machine. Echter, de operator/bediener (of anderen) moeten nog steeds voorzorgsmaatregelen nemen bij de behandeling van elk (onbekend) deel van de machine omdat de machine overall potentiële gevaren bevat (bijvoorbeeld de elektrische aansturing/elektro kast).

Algemene INFORMATIE

SPECIFICATIES

MACHINE ONDERDELEN SPECIFICATIE EN OPPERVLAK

Deze bandzaagmachine is ontworpen om u de volgende functies en voordelen te kunnen bieden:

Veiligheid

- Deze machine is gebouwd en zorgt ervoor dat de operator beschermd wordt tegen bewegende delen tijdens het zagen en/of productie.
- De machine en elk onderdeel is getest volgens de regels. (Richtlijn van de Raad betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de Lid-Staten betreffende machines).

Gemak en hoge prestaties

- De machine is ontworpen zodat de bediening en veranderingen makkelijk kunnen worden uitgevoerd.
- Door de snelheidsregelaar voor zowel de bandzaagsnelheid als de zaksnelheid kan de operator de ideale omstandigheden creëren om de zaagsnede zo perfect mogelijk te doen verlopen.

Duurzaamheid

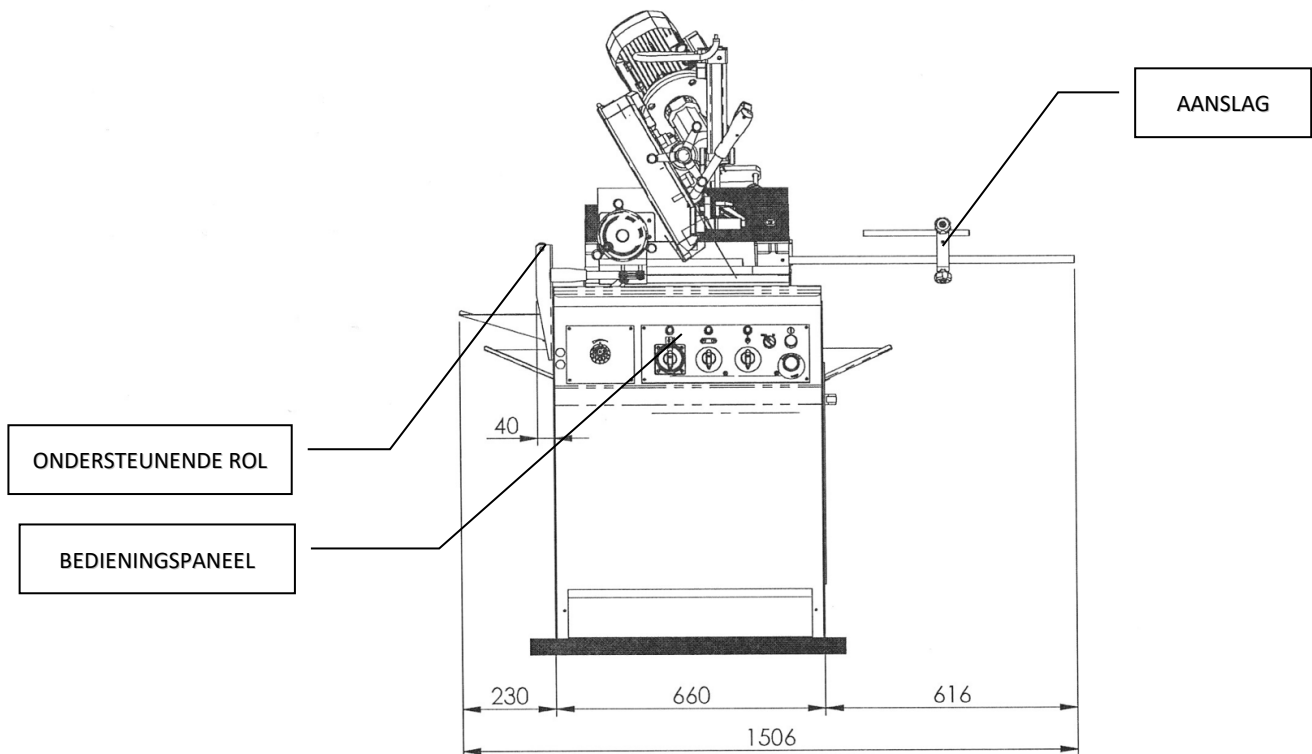
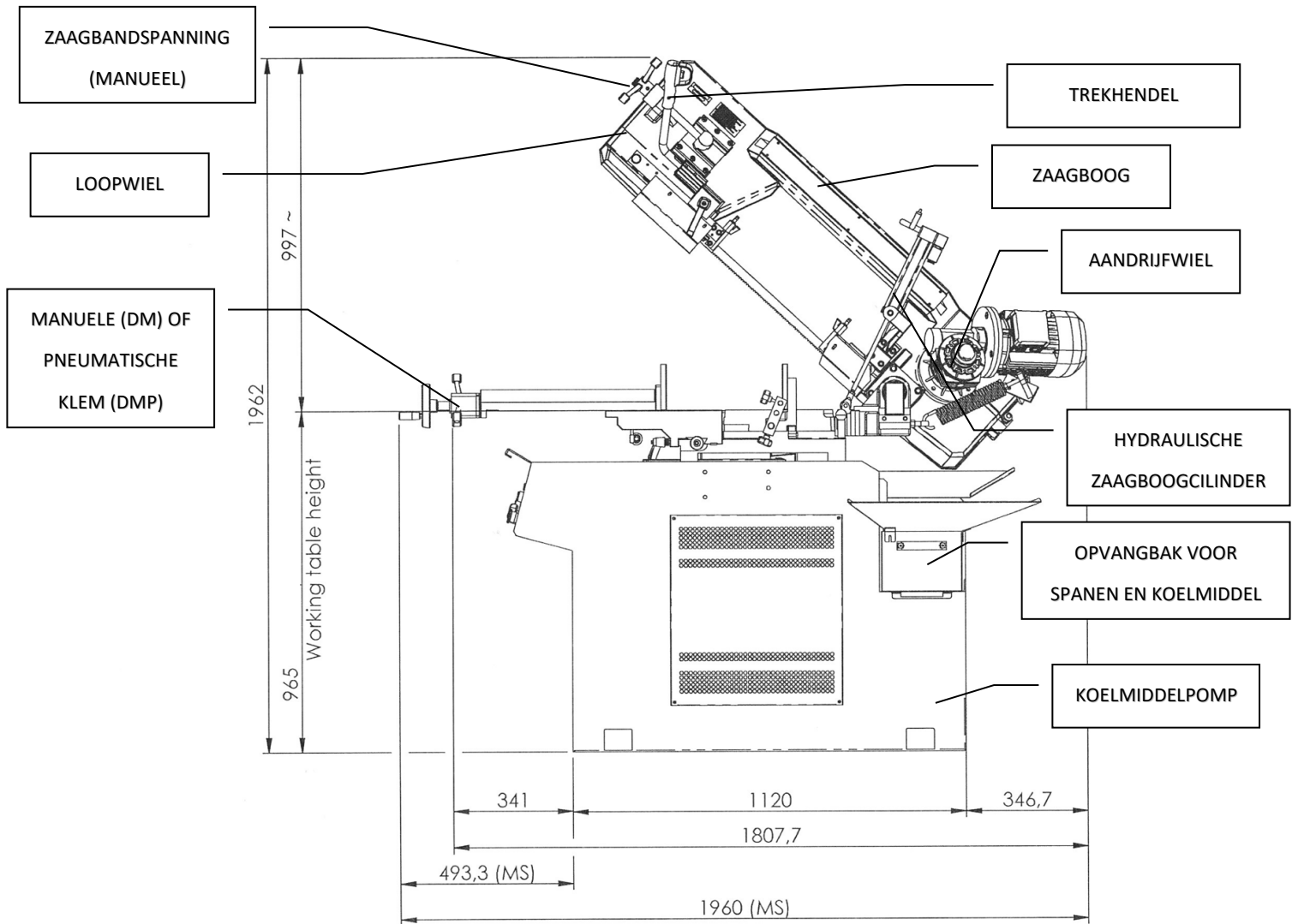
- De beoogde levensduur van de machine is gebaseerd op regulier dagelijks gebruik. Het is gecalculeerd op een levensverwachting van 10 jaar onder normale omstandigheden en voorgeschreven onderhoudsplan.

8 uur × 5 dagen × 52 weken × 10 jaar = 20.800 uur

SPECIFICATIES

Model		SH-260DM & DMP Halfautomatisch Scharnier-Type Bandzaagmachine		
Capaciteit		0°	±45°	-60°
	Rond	260 mm	180 mm	130 mm
	Vierkant	250 mm	155 mm	130 mm
	Rechthoek (H x B)	180 x 330 mm	60 x 225 mm	130 x 140 mm
Zaagband	Snelheid	0 - 90 m/min (inverter)		
	Grootte	3.010 x 27 x 0.9 mm		
	Spanning	Manueel		
	Geleiding	Hardmetalen geleiders		
	Schoonmaak	Spanenborstel (OPTIONEEL)		
Motor kracht	Zaagband	1.5 kW (2 HP)		
	Hydraulisch	0.2 kW (1/4 HP)		
	Koelpomp	0.06 kW (1/8 HP)		
Tank Capaciteit	Hydraulisch	5,5 L		
	Koelmiddel	12 L		
Klem	Methode	Pneumatisch met voetpedaal (ENKEL BIJ SH-260DMP)		
Werktafelhoogte		965 mm		
Gewicht	Netto	365 kg (DM) 415 kg (DMP)		
Oppervlakte (L x B x H)		1,960 x 1,506 x 1,962 mm		

MACHINE ONDERDELEN SPECIFICATIE & OPPERVLAK



VERPLAATSEN & INSTALLATIE

LOCATIE & OMGEVING

UITPAKKEN & INSPECTIE

HEFFEN

SCHOONMAKEN

INSTALLEREN

VERPLAATSEN

LOCATIE & OMGEVING

Lees voor uw veiligheid alle informatie over de installatie voordat u verdergaat.
Installeer uw machine op een plaats die aan alle onderstaande voorwaarden voldoet:

Plaats:

Laat voldoende vrije ruimte rond de machine voor het laden van werkstukken, het lossen van doorgezaagde stukken, voor onderhoud en inspectie. Raadpleeg - *Hoofdstuk 2 Algemene informatie* – voor de specificatie voor de afmetingen van de machine en het vloeroppervlak.

Omgeving:

- Goed verlicht (**minimum 500 lumen**).
- Houd de vloer altijd droog om te voorkomen dat operators uitglijden.
- Uit de buurt van directe blootstelling aan zonlicht.
- Kamertemperatuur tussen de 5-40°C.
- Vochtigheidsniveau op 30~95%" (zonder condensatie) om dauw op de elektrische installatie en machine te voorkomen.
- Uit de buurt van trillingen van andere machines.
- Uit de buurt van poeders of stof van andere machines.
- Vermijd een oneffen ondergrond. Kies een stevige, vlakke betonvloer die het gewicht van zowel de machine als het materiaal kan dragen.
- Beperk het werkgebied van de machine tot alleen personeel.



UITPAKKEN & INSPECTIE

- Pak uw machine voorzichtig uit om schade aan machineonderdelen of oppervlakken te voorkomen.
- Controleer bij aankomst van uw nieuwe bandzaagmachine, of uw machine wel degelijk het juiste model is en dezelfde specificaties heeft als u besteld heeft door het typeplaatje op de machinebasis te controleren.
- Het is ook noodzakelijk om een grondige inspectie uit te voeren om na te gaan of er schade is opgetreden tijdens het transport. Let vooral op het oppervlak van de machine, de meegeleverde apparatuur, de elektrische en hydraulische systemen en op beschadigde snoeren, slangen en vloeistoflekken.
- Neem in geval van schade tijdens het transport contact op met uw dealer en vraag of u een schadeclaim kunt indienen bij de vervoerder.
- Uw machine wordt geleverd met een set gereedschappen waarmee u de machine kunt onderhouden. De meegeleverde accessoires zijn in dit geval als volgt:
 1. Klein zakje met inbus sleutels 1 st



Als er ontbrekende accessoires zijn, neem dan onmiddellijk contact op met je plaatselijke agent. Ontbrekende accessoires kunnen tot 2 weken na datum van levering worden geclaimd.

HEFFEN

Wanneer u de machine verplaatst, raden we u sterk aan een van de onderstaande methoden te kiezen om deze machine te verplaatsen.



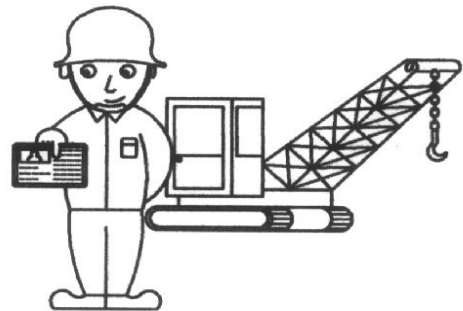
1. Gebruik een kraan

Verplaats de machine naar haar locatie met behulp van een kraan en een daarvoor voorziene strop die het gewicht van de machine volledig kan dragen (raadpleeg de specificatie van de machine in *Hoofdstuk 2 - Algemene informatie - Gewicht*).

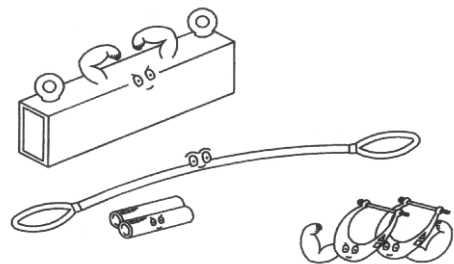
- Het hijsen van machines kan de machine beschadigen als dit niet op de juiste manier gebeurt.



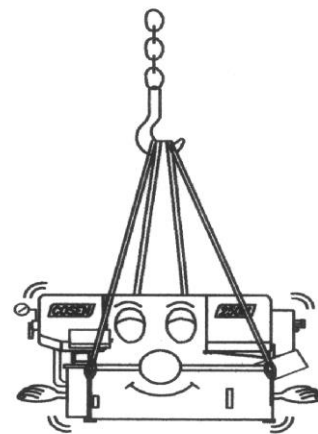
Het werk moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerde kraanmachinist.



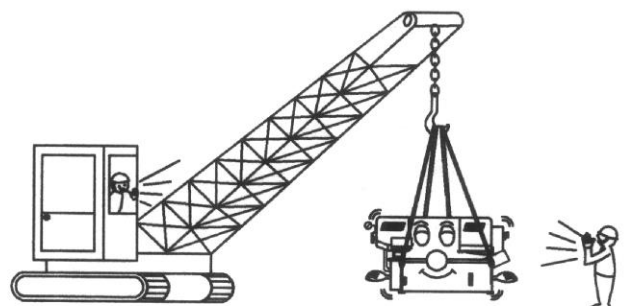
- U moet gereedschap en uitrusting met de juiste treksterkte gebruiken en de juiste methode toepassen bij het verplaatsen van uw machine.



- Breng de staakabelsling aan op de hijsaken aan de vier uiteinden van de machine.
- Til de machine langzaam op. Zorg ervoor dat u de machine beschermt tegen stoten of schokken tijdens deze procedure. Let ook op uw eigen vingers en voeten om letsel te voorkomen.
- Houd de machine goed in balans tijdens het optillen en zorg ervoor dat de staakabel niet in de weg zit van het zaagframe.



- Wanneer u met meer dan twee personen samenwerkt, kunt u het beste voortdurend mondeling met elkaar communiceren.





2. Gebruik een heftruck

De meeste gebruikers kiezen deze methode om hun machine te verplaatsen omdat het gemakkelijk op te zetten is. Zorg ervoor dat de hefstang het gewicht van de machine volledig kan dragen.

(Zie Hoofdstuk 2 - Algemene informatie - Specificaties).

- Het optillen van de machine kan de machine beschadigen als dit niet op de juiste manier gebeurt.



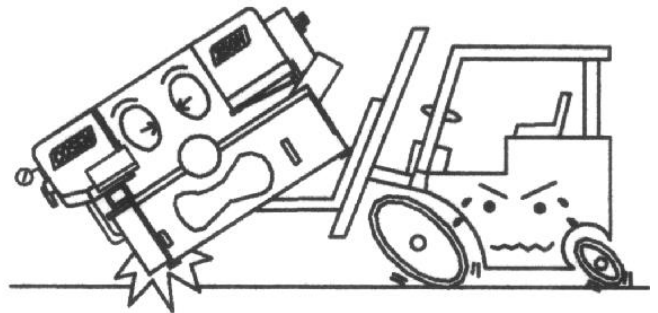
Het werk moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerde vorkheftruckchauffeur.



- U moet de juiste vorkheftrucktechniek toepassen om schade aan de machine te voorkomen.



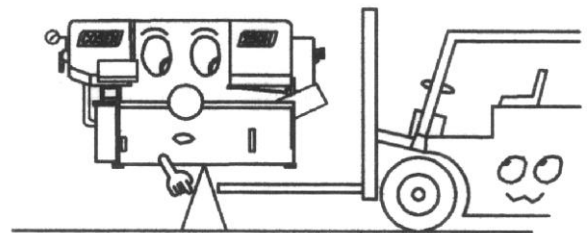
Zorg ervoor dat de vorken minstens 2/3 van de machinediepte kunnen bereiken.



- U moet de machine altijd in balans houden.



Zorg ervoor dat de vorken gecentreerd zijn voor gebruik.

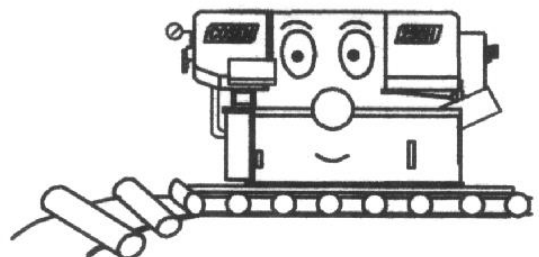


(Alleen ter illustratie.)

3. Rolcilinders gebruiken

Je kunt rolcilinders gebruiken om je machine te verplaatsen in een kleine machinewerkplaats.

- U moet rolcilinders gebruiken die gemaakt zijn van materiaal met de juiste druksterkte.



SCHOONMAKEN

Nadat de machine op de juiste plaats is neergezet, verwijdert u het roestwerende vet met een doek die is bevochtigd met schoonmaakolie of kerosine. Breng machineolie aan op machineoppervlakken die gevoelig zijn voor roest.



Verwijder het roestwerende vet niet met een metalen schraper en veeg de geverfde oppervlakken niet af met oplosmiddel, omdat dit de oppervlaktelak zou beschadigen.

INSTALLEREN

De COSEN bandzaagmachine is relatief eenvoudig te installeren. Volg deze zes eenvoudige stappen om je machine te installeren.



Hydraulische olie toevoegen *niet nodig op deze machine*

Koelmiddel emulsie toevoegen

Vul de koelvloeistoftank tot met 12L koelmiddelemulsie.

Het koelmiddelniveau kan perfect optisch gezien worden in de koelmiddelopvangbak.



Controleer altijd de koelmiddeltoevoer voordat u de machine start. Als de koelvloeistofpomp wordt gestart zonder voldoende koelvloeistof in de tank, kunnen de pomp en de aandrijfmotor beschadigd raken.



Raadpleeg de specificatietabel onder - *Hoofdstuk 2 - Algemene informatie – Koelmiddel* - voor de tankinhoud.



Raadpleeg uw leverancier over het type koelvloeistof en de mengverhouding.

Aansluiten op elektrische stroom



Laat de elektrische aansluitingen maken door een gekwalificeerde elektricien.



Neem onmiddellijk contact op met COSEN EDC of uw vertegenwoordiger als de voedingsspanning afwijkt van de spanning van de transformator en de motoraansluiting die vermeld staan op het label dat bevestigd is aan het elektrische compartiment van de machine.



Sluit onafhankelijk en rechtstreeks aan op de voeding. Vermijd het gebruik van dezelfde voeding met elektrische vonkenmachines zoals een elektrisch lasapparaat. Een onstabiele elektrische spanning kan ervoor zorgen dat de elektrische installatie van uw machine niet goed werkt.



Aard de machine met een onafhankelijke aardgeleider.



Voedingsspanning: 90% - 110% van de nominale voedingsspanning.



Bronfrequentie: 99% - 101 % van de nominale frequentie.



Raadpleeg de specificatietabel onder - *Hoofdstuk 2 – Algemene informatie – Stroom* - voor het totale stroomverbruik van de motoren en zorg ervoor dat de stroomonderbreker in uw winkel deze verbruikshoeveelheid aankan. Gebruik ook een voedingskabel met de juiste afmetingen voor de voedingsspanning.

Waterpas zetten

Plaats de waterpas op de klemmen van de bankschroef en op de werktafel.

Stel de machine waterpas in beide richtingen, d.w.z. langs en dwars op de machine.

Stel de machine waterpas door aan de stelbouten te draaien.



Zorg ervoor dat alle stelbouten het gewicht van de machine gelijkmatig ondersteunen.



In sommige gevallen is het aan te raden de machine waterpas te zetten met een lichte helling naar de voorkant van de machine toe om te voorkomen dat er koelvloeistof langs het snijmateriaal loopt, vooral bij buizen of bundels. Maak hiervoor de achterkant van de machine ongeveer 10 mm hoger dan de voorkant.

Verankeren

Normaal gesproken is het niet nodig om de machine te verankeren. Als de machine dreigt te gaan trillen, bevestig de machine dan aan de vloer met verankeringsbouten.



Let op het type van vloer waar u de machine wilt verankeren, is deze vloer hiervoor geschikt?

Rollenbanen installeren (OPTIONEEL)

De rollenbaan wordt gebruikt om lang materiaal aan de achterkant en/of voorkant van de machine te ondersteunen.

Als u de optionele rollenbanen hebt besteld voor het zagen van lang materiaal, plaats deze dan voor of achter de machine.

Stel de rollenbaan waterpas met de machine door de stelbouten te verstellen.



VERPLAATSEN

We raden u aan deze procedures te volgen wanneer u uw machine verplaatst of gaat verzenden naar een andere plaats:

1. Breng het zaagframe omlaag naar de laagste positie en schakel vervolgens de stroom uit.
2. Bevestig het zaagframe met behulp van een spanband.
3. Als u de machine gaat verzenden, verpak de machine dan zorgvuldig met industriële plastic wikkels om hem tegen stof te beschermen.
4. Gebruik een kraan, heftruck of palletwagen om de machine op te tillen.
Als een kraan wordt gebruikt om het apparaat op te tillen, zorg er dan voor dat de hijskabel of strop goed aan het apparaat is bevestigd.
5. Vergeet niet de oorspronkelijk geleverde uitrusting mee te nemen, waaronder de gebruiksaanwijzing.

BEDIENINGS INSTRUCTIES

VEILIGHEIDSMATREGELEN

VOOR GEBRUIK

BEDIENINGSPANEEL

STANDAARD ACCESSOIRES

OPTIONELE ACCESSOIRES

BANDZAAG AFROLLEN EN INSTALLEREN

KOELMIDDEL TOESTROOM AANPASSEN

INZAGEN VAN DE ZAAGBAND

ZAAGOPDRACHT UITVOEREN

ZAAGOPDRACHT BEEÏNDIGEN

VEILIGHEIDSMATREGELEN

Lees voor uw veiligheid de gebruiksaanwijzing voordat u het apparaat bedient. De bediener moet altijd deze veiligheidsrichtlijnen volgen:



- De machine mag alleen worden gebruikt voor het daarvoor bestemde doel.
- Draag geen handschoenen, stropdassen, sieraden, losse kleding of haar tijdens het bedienen van de machine.



- Draag altijd een veiligheidsbril om uw ogen te beschermen.
- Controleer de zaagbandspanning en stel de zaagbandgeleiders af voordat u de machine start.
- Gebruik hulpklemmen of ondersteunende apparaten om materiaal op zijn plaats te houden voordat u lange werkstukken zaagt. Zorg er altijd voor dat het materiaal stevig vastgeklemd zit voordat u begint met zagen.
- Verwijder vastgelopen of afgesneden stukken pas nadat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
- Houd uw vingers uit de buurt van het zaagband.



- Beschermingsmiddelen moeten altijd op hun plaats zitten. Verwijder deze nooit voor uw eigen veiligheid.
- Koppel de machine los van de stroombron voordat u reparaties of aanpassingen uitvoert.



- Draag alleen veiligheidshandschoenen bij het verwisselen van de zaagband.



- Bedien de machine niet onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.



- Plaats waarschuwingsborden om de werkzone van de machine af te bakenen en de toegang te beperken tot alleen het personeel.



VOOR GEBRUIK

Het kiezen van een geschikte zaagband en het gebruik van de juiste zaagmethode is essentieel voor uw zaagefficiëntie en veiligheid. Kies een geschikte zaagband en zaagmethode op basis van je werk materiaal en de vereisten voor de job, bv. zaagnauwkeurigheid, zaagsnelheid, economisch belang en veiligheidscontrole.

Zagen met koelvloeistof

Als u kiest voor droog zagen of zagen bij lage snelheid, kunnen de spanen zich ophopen in machineonderdelen en storingen in de werking of isolatie veroorzaken. We raden u ten alle tijde aan om te kiezen voor het zageb mét koelmiddel om machineschade te voorkomen.

Onbekende materialen zagen

Voordat u een onbekend materiaal gaat zagen, moet u de leverancier van het materiaal raadplegen, een kleine hoeveelheid spaanders van het materiaal op een veilige plaats verbranden of een andere procedure volgen om te controleren of het materiaal brandbaar is.



Hou de machine in de gaten terwijl deze in werking is.

Koelvloeistof

Voor koeling en smering raden we aan om in water oplosbare zaagvloeistoffen te gebruiken.

In de volgende tabel vindt u de voor- en nadelen:

VOORDELEN	NADELEN
<ul style="list-style-type: none">• Heeft een hoog koeleffect• Niet ontvlambaar• Zuinig• Vereist geen reiniging van de gesneden producten	<ul style="list-style-type: none">• Machineverf verwijderen• Verliest zijn roestwerende effect indien verslechterd• Neiging tot schuimvorming• Onderhevig aan rotting• Vermindert de prestaties, afhankelijk van de kwaliteit van het water dat voor de verdunning wordt gebruikt.



Gebruik nooit water als koelmiddelvloeistof.



Voeg koelmiddel altijd toe aan water voor een beter mengresultaat.



Raadpleeg de leverancier van de koelvloeistof voor bandzaaggebruik over het type koelvloeistof en de mengverhouding.



Controleer voordat u met zagen begint of er voldoende koelvloeistof in de tank zit.

BEDIENINGSPANEEL

Het bedieningspaneel is voorzien aan de zijde waar het loopwiel zich bevind.



No.	Functie	No.	Functie
1	Noodstop	7	Start knop halfautomatische functie
2	Zaagboog zaksnelheidsregelaar		
3	AAN / UIT Hoofdschakelaar		
4	Zaagsnelheidsregelaar		
5	AAN / UIT Koelmiddel		
6	Manuele of Hydraulische (SEMI AUTOMATISCH) zakken van de zaagboog		

Bedieningsknoppen

1. Noodstop

Druk op deze knop om de machine in geval van nood te stoppen. Wanneer de knop wordt ingedrukt, stopt de machine volledig. De knop vergrendelt wanneer deze wordt ingedrukt. Draai de knop met de klok mee om hem te ontgrendelen.

2. Zaagboog zaksnelheidsregelaar

Door aan deze knop te draaien kun je de snelheid van de zaagboogdaling regelen. Dit is belangrijk om aan te passen bij moeilijk of gemakkelijk te zagen materialen.



Voordat de zaagbeugel omlaag wordt gebracht, moet de geleidearm buiten de bankschroef worden geplaatst om te voorkomen dat de bankschroef wordt geraakt en er schade wordt veroorzaakt.

3. AAN / UIT Hoofdschakelaar

Door middel van deze knop, kan de machine AAN / UIT geschakeld worden.

4. Bandzaagsnelheidsregelaar

Door aan deze knop te draaien kun je de snelheid van de bandzaag regelen. De snelheid moet worden aangepast aan het soort en de afmetingen van het materiaal en de tandsteek van de lintzaag.

5. AAN / UIT Koelmiddeltoevoer

Je kunt de koelvloeistof AAN / UIT zetten door aan deze knop te draaien.



Bij Cosen EDC en Saw-Tech adviseren we altijd om koelvloeistof te gebruiken tijdens het zagen.

6. Manueel of Hydraulisch zakken van de zaagboog

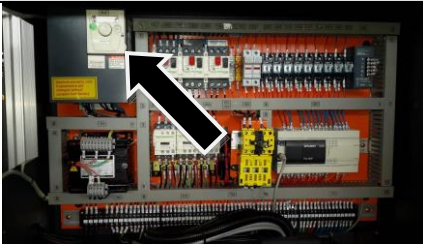
Je kunt de knop op 'M' of 'CSO' zetten. 'M' betekent dat je de bandzaag omlaag kunt trekken dmv aan de hendel te trekken. 'CSO' betekent dat de zaagboog op een hydraulische manier gaat draaien, de snelheid is afhankelijk van de stand van de knop (2).

7. Startknop half automatische cyclus

Druk op deze knop om de "automatische" cyclus te starten. Als je op de knop drukt, zal de zaagboog hydraulisch dalen op de snelheid die je wilt door aan knop 2 te draaien en zal de bandzaag op de snelheid draaien die je wilt door aan knop 4 te draaien.

STANDAARD ACCESSOIRES

Inverter



- Deze omvormer is geïnstalleerd in het elektrische compartiment. Hij wordt gebruikt om de snelheid van het zaagblad tijdens het zagen te regelen en te stabiliseren.
- Gebruik de bladregelknop op het bedieningspaneel om de zaagsnelheid aan te passen.



OPMERKING:

1. Zorg ervoor dat de aansluitpunten zijn aangesloten.
2. Zorg ervoor dat de omgevingstemperatuur binnen het aanvaardbare bereik ligt en houd de omgeving goed geventileerd.
3. Houd de omvormer uit de buurt van stof.
4. Neem voor reparatie of onderhoud contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger.

Koelmiddelpomp



Wanneer het hydraulische systeem is ingeschakeld, kan de koelvloeistofpomp afzonderlijk vanaf het bedieningspaneel worden bediend. Koelvloeistof kan worden gebruikt om spanen af te spoelen en om te koelen tijdens het zagen.

OPTIONELE ACCESSOIRES

Nevelmeersysteem



Bij Cosen EDC en Saw-Tech zweren we bij zagen met koeling, alleen dit kan zorgen voor de bekende zwembadtaferelen aan de achterkant van de machine. Onze Mist-Spray unit kan dit soort situaties voorkomen. Met behulp van een zelfontworpen vork over de zaagband zal er nooit overmatige koeling zijn.

Een echte aanrader bij het zagen van buizen of profielen. LET OP! De vork (x2) neemt 40 mm afstand van de zaagcapaciteit.

Saw-Tech Worksoop Rollenbaan



Onze in eigen huis ontworpen Saw-Tech Workshop rollenbanen zijn optisch gesloten en solide geconstrueerd. De rollenbanen zijn verkrijgbaar in lengtes van 2 en 3 meter. Deze lengtes kunnen worden gecombineerd tot elke gewenste lengte vanaf 2 meter. De standaard rolbreedte is 355 mm. Je hebt de keuze uit kunststof en stalen rollen.

De standaard verzinkte stalen rollen hebben een draagvermogen van 350 kg/rol. De optionele PVC rollen hebben een maximaal draagvermogen van 210kg/rol. Een rollenbaan bestaat uit 4 rollen per meter.

Spanenborstel



Op de meeste van onze machines is de opbouw van een spanenborstel standaard voorzien, niet op dit type. Optioneel kan er dus een spanenborstel voorzien worden.

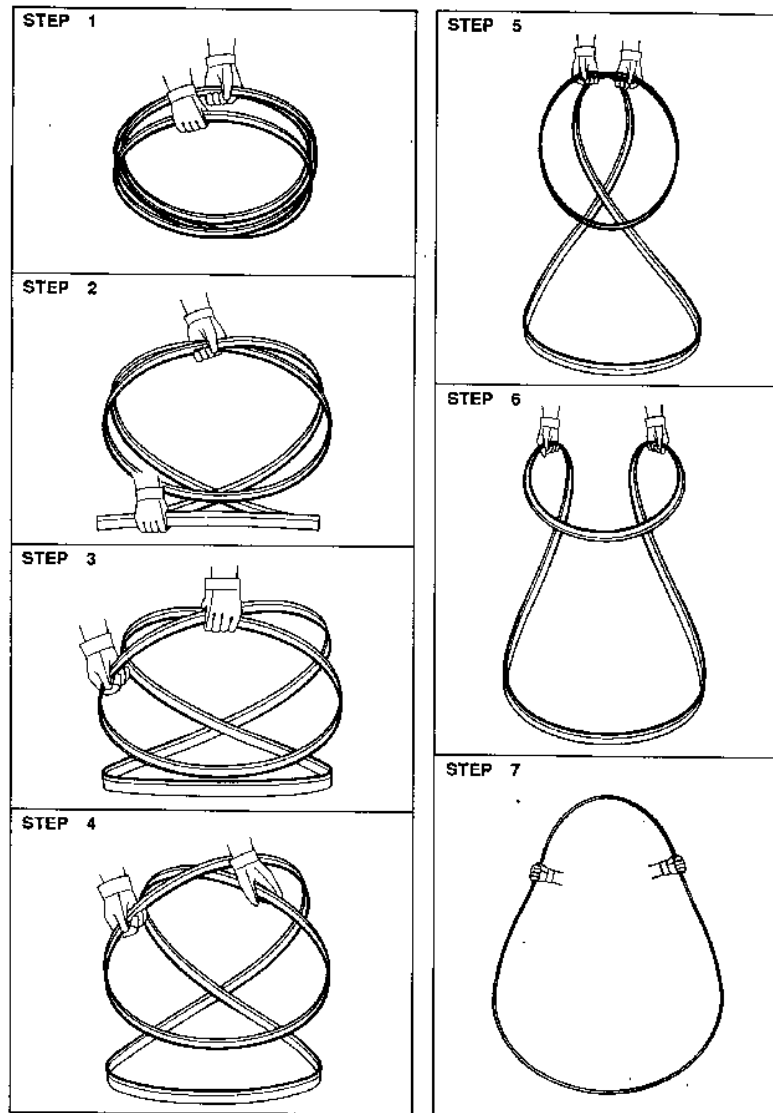
BANDZAAG AFROLLEN & INSTALLEREN



Draag altijd leren handschoenen en een veiligheidsbril bij het hanteren van een zaagband.

Afrollen van de zaagband

Gelieve de procedure zoals hieronder aangegeven te volgen.



Afrollen en oprollen zaagband

Een nieuwe zaagband installeren

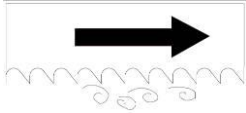
- Stap 1 - Selecteer de meest geschikte zaagband voor uw werkstuk, rekening houdende met de grootte, de vorm en het type materiaal.
- Stap 2 - Zet de machine aan door deze met de hoofdschakelaar (3) op AAN te zetten.
- Stap 3 - Breng de zaagboog manueel omhoog tot het hoogste punt.
- Stap 4 - Ontspan de spanning op de zaagband door de zaagbandspanningshendel tegen de klok in te draaien.
- Stap 5 – Open de beschermkappen van het loopwiel en het aandrijf wiel.
- Stap 6 – Los de spanning op de hardmetalen zaagbandgeleiders (links en rechts) door de schroef los te draaien.
- Stap 7 – Verwijder de oude zaagband. Indien nodig, maak de hardmetalen geleiders schoon vooraleer een nieuwe zaagband te installeren.
- Stap 8 – Plaats de nieuwe zaagband op het loop- en aandrijf wiel.
- Stap 9 - Plaats de zaagband in de linker en rechter hardmetalen inzetstukken, met de tanden naar beneden gericht. De achterkant en de zijkanten van de zaagband moeten de inzetstukken en de aangrenzende rollen raken.
- Stap 10 - Plaats de zaagband op het aandrijf wiel en druk de achterkant van de zaagband tegen de flens van het aandrijf wiel. We adviseren steeds dat er nog een vingernagel past tussen de flens en de zaagband.
- Stap 11 - Zorg ervoor dat de achterkant van de zaagband ook tegen de flens van het stationaire wiel gedrukt wordt. We adviseren steeds dat er nog een vingernagel past tussen de flens en de zaagband.
- Stap 12 - Breng de zaagband terug op spanning door het handwiel rechtsom of met de klok mee te draaien.
- Stap 13 - Zorg ervoor dat de zijkanten van de zaagband in nauw contact staan met de hardmetalen inzetstukken en draai vervolgens de linker en rechter hardmetalen inzetstukken vast door de schroeven aan te draaien.
- Stap 14 - Sluit voorzichtig de beschermkappen van het stationair en het aandrijf wiel..
- Stap 15 - Druk op de startknop van de machine om de zaagband te starten. Laat de zaagband een paar omwentelingen draaien en druk dan op de knop voor de zaagbeugel omhoog om de zaagbeugel omhoog te zetten. Open de wielkappen en controleer of de zaagband niet van de aandrijf- en stationaire wielen is gevallen. Als het blad is verschoven, volg dan dezelfde procedure om het blad opnieuw te installeren.

KOELMIDDEL TOESTROOM AANPASSEN

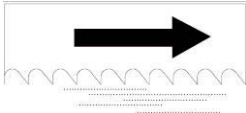
U kunt de koelmiddeldoorstroming inschakelen door de knop AAN / UIT (5) in te drukken



Pas de doorstromingshoeveelheid aan als u de volgende veranderingen in de spanen waarneemt die bij het zagen ontstaan.



Als de spanen scherp en gebogen zijn, verhoog dan de hoeveelheid koelmiddel.



Als de spanen korrelig zijn, verlaag dan de hoeveelheid koelmiddel.

INZAGEN VAN DE ZAAGBAND

Wanneer een nieuwe zaagband wordt gebruikt, moet het eerst worden ingezaagd voordat het daadwerkelijk langdurig wordt gebruikt. Als de zaagband niet wordt ingereden, werkt het niet optimaal. Voor het inzagen moeten de volgende instructies worden gevolgd:

Stap 1 - Verlaag de snelheid van de zaagband tot de helft van de normale snelheid.

Stap 2 - Verleng de zaagtijd tot 2 à 3 keer de normale duur.

Stap 3 - Voor het volledig inzagen moet er 5 keer op een stuk van 645 mm² (25,4 vierkante inch) worden gezaagd.

Stap 4 - Stel na het inzagen alle parameters weer in op de normale instellingen.

ZAAGOPDRACHT UITVOEREN

Stap 1 – Voor u begint met zagen, raden we aan om volgende punten na te kijken !

- **Stroom:** Controleer de spanning en frequentie van je stroombron.
- **Koelmiddel:** Controleer of je voldoende koelvloeistof in de tank hebt.
- **Werktafel:** Controleer of er geen voorwerp op de werktafel ligt dat storing kan veroorzaken.
- **Zaagband:** Controleer de tanden van de zaagband en zorg ervoor dat er geen versleten tanden zijn. De zaagband moet van nog goede kwaliteit zijn om goede prestaties te garanderen.
- **Zaagboog:** Controleer of de zaagboog soepel omhoog en omlaag kan worden gebracht.
- **Gewenste zaaghoek:** Als de zaaghoek niet de gewenste is, corrigeer of verander deze dan door de tafelhendel los te draaien en na het corrigeren de hendel met kracht vast te zetten.

Stap 2 – Plaats je werkstuk op de werkbank met de hand (indien licht materiaal) of met behulp van een hefwerktuig, bv. een kraan. Zorg ervoor dat voor het laden de vizieren geopend zijn tot ze minstens breder zijn dan de breedte van het werkstuk.

Stap 3 – Positioneer je werkstuk.

Stap 4 (M) – Wanneer de knop op 'M' is georiënteerd:

Houd de hendel aan het einde van de booghefboom vast en druk op de knop.

De bandzaag zal beginnen draaien.

Verhoog de druk om het zagen te versnellen zonder ooit overdreven te handelen.

Als het zagen klaar is, laat u de knop los.

Breng de zaagboog terug naar de startpositie.

Stap 4 (CSO) - Wanneer de knop georiënteerd is op 'CSO':

De start van de cyclus wordt verkregen door op de START-knop (7) te drukken.

De zaagband begint te draaien en de zaagboog daalt.

De snelheden van beide kunnen naar wens worden ingesteld door aan de knoppen 2 en 4 te draaien.

Als de zaagsnede klaar is, schakelt de machine uit.

De zaagboog moet terug in naar de startpositie = OMHOOG.

Dit proces kan nu herhaald worden.

Stap 5 – Voor het zagen van lengtes in serie; zet de aanslag op de gewenste maat door het vast te zetten met het handwiel.

Stap 6 – Om naar links te zagen, draai je de hendel los van het draaischarnier.

Stap 7 – Laat het mes draaien.

Stap 8 – Selecteer de juiste zaagconditie afhankelijk van het materiaal.

Stap 9 – Nadat de volledige zaagopdracht is uitgevoerd, brengt u de zaagboog naar boven en opent u de klemmen om het werkstuk te verwijderen.

Stap 10 – Reinig de werktafel door spanen en zaagvloeistoffen te verwijderen.

Stap 11 – Laat de zaagboog in de juiste positie zakken en schakel de stroom uit.

ZAAGOPDRACHT BEEÏNDIGEN



- Druk op de noodstopknop (1) om het zagen te beëindigen.
- De zaagband stopt met draaien als de noodstopknop (1) wordt ingedrukt of als de machine wordt uitgeschakeld met de hoofdschakelaar (3).
- Zowel de motor van de zaagband als die van de hydraulische pomp stoppen als de noodstopknop (1) wordt ingedrukt.

BANDZAGEN: EEN PRAKTISCHE GIDS

INTRODUCTIE

BANDZAAG KEUZE

ENKELE ZAAG OEFENINGEN

INTRODUCTIE

COSEN bandzaag machines zijn ontworpen voor hoogwaardig gebruik en maximale productie. Om efficiënt de huidige hoogwaardige bandzagen te kunnen inzetten, dient de machine een zeer starre constructie en kwaliteits bandgeleidingen te hebben, voldoende vermogen en een hogere bandsnelheid en dient het frame voldoende bandspanning te kunnen geven. Uw Cosen machine bezit al deze eigenschappen.

De bandzaag wordt door een rolgeleiding eerst in positie gebracht nadat hij getordeerd wordt en vervolgens door de hardmetaal geleidingblokken, nauwkeurig geklemd om de zaag perfect recht te houden gedurende het zaagproces. De bandspanning wordt perfect op spanning gehouden door de hydrauliek cilinder. De zaagvoeding voor het zaagraam wordt met behulp van een zware hydrauliek cilinder en de voedings kracht en snelheid worden op het bedieningspaneel ingesteld.

Bandzaag keuze

De belangrijke factoren die de keuze van de zaagproces beïnvloeden zijn :

- Type materiaal
- Materiaal afmeting en vorm
- Bandgeleiding arm positie
- Bandzaag keuze
- Bandzaag snelheid en voeding
- Bandspanning
- Bandzaag vibratie
- Koelmiddel

Materiaal in verhouding tot de verspaningscapaciteit.:

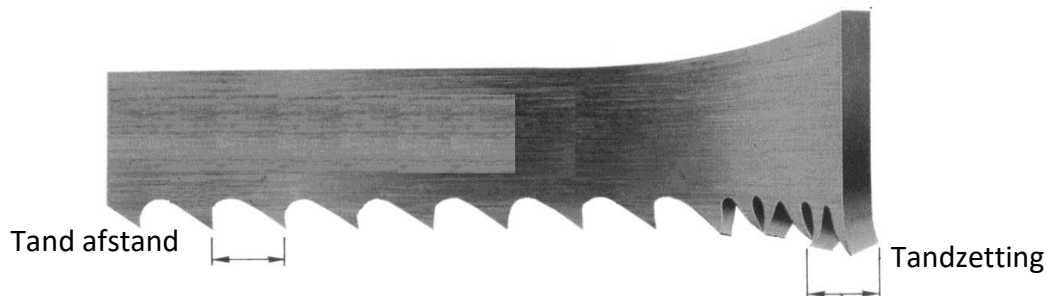


Fig. 7.1 Omschrijving van de band

- Afhankelijk van de hardheid van het material zal de verspaningsnelheid verlagen of verhogen. Voorbeeld, het kost meer tijd om roestvrijstaal te verspanen dan gietijzer.
- De oppervlakte en konditie van het material hebben een grote invloed. Als bepaalde sectie van het product harder dan zal de voeding en bandsnelheid moeten worden aangepast, om schade aan de bandzaag te voorkomen.
- Het gaat relatief langzamer om buis te zagen dan massief, omdat de vertanding 2 keer het materiaal in gaat en een gedeelte van het koelmiddel daarmee verdwijnt.
- Taai of abrasief material zijn moeilijker te verspanen dan hun eigenlijke materiaalsoort aangeeft.
- De tandsteek wordt bepaald door de hardheid en de grootte van het oppervlak van het materiaal.
- De tandzetting voorkomt het vastlopen van de zaag in de zaagsnede. Meestal is het een normale zetting de z.g. Raker setting of een golvende setting, voor de fijnere vertandingen. De "Rakerzetting" is ook leverbaar in extra zware setting, om de zaagsnede wat ruimer te maken.
- De normale of Rakerzetting bestaat meestal uit een patroon van Links/rechts/recht setting, deze kan universeel worden ingezet.
- Golfzetting heeft een groep van tanden naar rechts en vervolgens een groep naar links, dit reduceert de kracht per tand en wordt meestal voor dun material ingezet en daar waar een groep van verschillende materialen wordt gezaagd en het risico van tandbreuk groot is.
- Getoond in Fig. 7.2 als volgt:

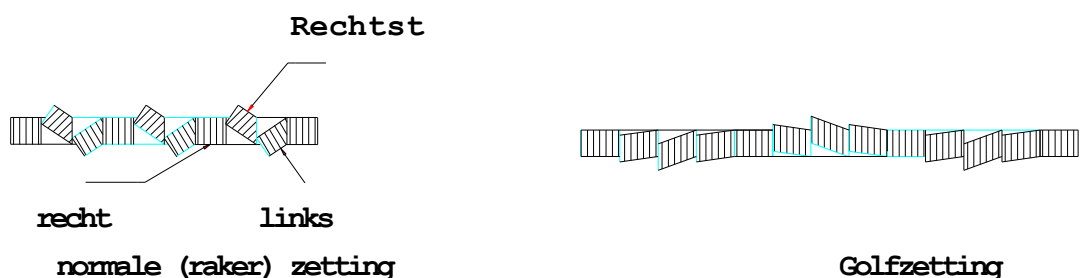


Fig. 7.2 de zaag zetting

Materiaal vorm en afmeting:

De optimale verhouding tussen vertanding en materiaal , is minimaal 2 tanden in het materiaal tot maximaal 9 stuks. Indien deze verhouding niet kan worden verkregen , dan dient u de voeding te reduceren. Boven een grotere diameter dient de bandsnelheid ook te worden gereduceerd, om de tand de gelegenheid te geven te verspanen.

Afstand van de bandgeleidingsarmen:

De rechtheid van de zaag staat in relatie met de afstand van de bandgeleidingsarmen. Als de afstand van de bandgeleidingsarmen wordt vergroot , zal de kracht waarmee de bandzaag tijdens het zagen wordt recht gehouden, geringer worden. Theoretisch wordt de afwijking bij grotere profielen vergroot van 0,2 mm naar 0,8 mm.

Bandzaag keuze: advies, raadplaag uw bandzaag leverancier

Er zijn verschillend types bandzaag beschikbaar.

- M 2 Bimetaal bandzagen
- M 42 Bimetaal bandzagen
- M 42 Bimetaal met extra brede zetting
- HM bandzagen special voor profielen

Bandzaagsnelheid en voeding:

De bandsnelheid dient optimal te worden ingesteld , om vibratie te voorkomen en de tand koel te houden om zo het stomp worden te voorkomen. Een zaag die te hard loopt zal een lichte verspaning geven en daardoor zullen de tandpunten verhitten en de tand stomp worden. Als we echter de tand meer voiding geven dan zal de warmte van het verspanen meer in het materiaal blijven en zal de standtijd van de zaag verhogen.

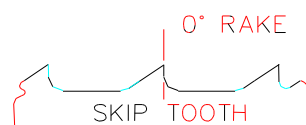
Tandvorm en steek:

De tandsteek en vorm keuze wordt bepaald door het te zagen materiaal. Er zijn 3 overwegingen voor de keuze.: tandvorm; tandsteek , het aantal tanden per inch; en de tand zetting, die ruimte voor de zaagrug geeft. Drie types zaag worden hieronder weergegeven in Fig. 7.4

Standaard tand



Skip tand



Klauwtand of Rakertand



Fig. 7.4 Three styles of tooth

Enkele zaagvoorbeelden

Tandsteek keuze

Zaagtips:

1. Hoe dunner het profiel hoe kleiner de tandsteek.
2. Hoe dikker het materiaal hoe grover de tandsteek
3. Hoe moeilijker het profiel hoe fijner de tandsteek.
4. Hoe zachter het materiaal hoe grover de tandsteek.

Altijd 2 – 3 tanden in het materiaal om te verspanen.

Materiaal afmeting en tandsteek

Steeds gedurende de zaagsnede dienen 2 – 3 tanden het materiaal te verspanen . Figuur 7.5 toont een paar praktijk voorbeelden:

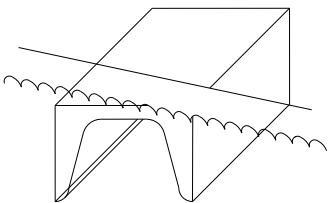
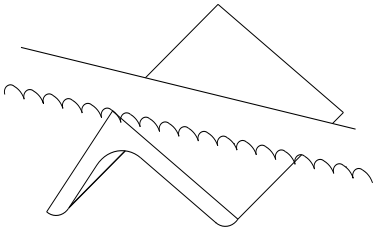
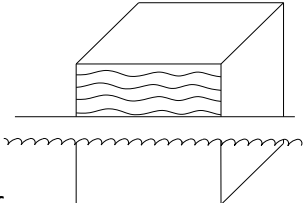
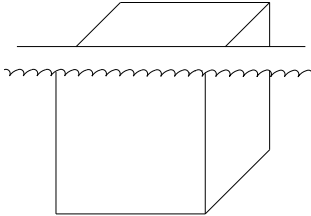
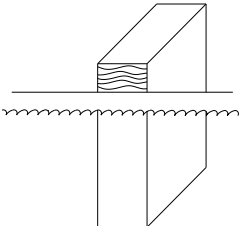
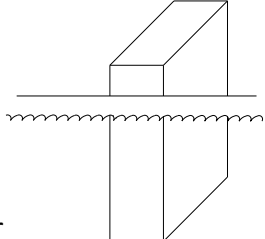

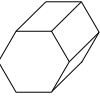

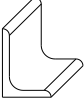


Zaag voorbeelden	
CORRECT	(in)CORRECT
	
Verschillende tanden in aangrijping	Tanden grijpen heftig aan op de punt
 <p style="text-align: center;">massief</p>	 <p style="text-align: center;">Koker</p>
Tanden kunnen optimaal verspanen	Tanden te fijn voor koker
 <p style="text-align: right;">massief</p>	 <p style="text-align: center;">koker</p>
3 of meer tanden in aangrijping	Te grove tand voor kokerl

Fig. 7.5 enkele zaagvoorbeelden

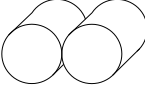
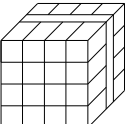
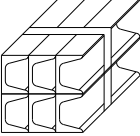
massief:

STYLE	tot 25 mm (1")	25-100mm (1-4")	100-250mm (4-10")
	8-10 TPI (Tanden per inch)	6-8 TPI	3-4 TPI
			
			

profielen:

STYLE	tot 10 mm (3/8")	10-20mm (3/8-3/4")	above 20mm (3/4")
	10-8 TPI	8-10 TPI	6-8 TPI
			
			

Massief of Bundle:

STYLE	Tot 20 mm (3/4")	20-80mm (3/4-3 1/4")	above 80mm (3 1/4")
	8 - 10 TPI	2 - 8 TPI	4 - 6 TPI
			
			

Onderhoud & Service

INLEIDING

BASIS ONDERHOUD

ONDERHOUDSSCHEMA

VOOR HET BEGINNEN VAN EEN WERKDAG

NA HET EINDIGEN VAN EEN WERKDAG

ELKE MAAND

ELKE 3 MAANDEN

ELKE 6 MAANDEN

OPSLAG CONDITIES

HET GEBRUIK VAN DE MACHINE BEËINDIGEN

OLIEADVIES VOOR ONDERHOUD

INLEIDING

Voor de beste prestaties en een langere levensduur van de bandzaagmachine is een onderhoudsschema noodzakelijk. Sommige dagelijkse onderhoudsbeurten nemen meestal maar weinig tijd in beslag, maar zullen opmerkelijke resultaten opleveren voor een efficiënte en goede werking van de machine.

BASIS ONDERHOUD

Het is altijd eenvoudig en kost slechts een kleine inspanning om het basisonderhoud uit te voeren. Dit blijkt altijd een zeer essentieel proces te zijn voor een lange levensduur en efficiënte werking van de machine. Voor het meeste basisonderhoud moet de operator het regelmatig uitvoeren.

ONDERHOUDSSCHEMA

We raden je aan het onderhoud volgens onderstaand schema uit te voeren. Dit schema omvat drie periodes: 1. Dagelijks onderhoud. 2. Maandelijks onderhoud. 3. 3. Zes maanden onderhoud.

Voor het beginnen van een werkdag

1. Controleer het hydraulisch oliepeil. Als het oliepeil lager is dan 1/2, voeg dan indien nodig olie toe. (Vullen tot 2/3 is beter voor de werking van het systeem).
2. Controleer het peil van de koelmiddelvloeistof en voeg indien nodig vloeistof toe. Als de vloeistof vervuild of verslechterd lijkt, tap het dan af en vervang het.
3. Controleer of de zaagband goed op zowel het aandrijf wiel als het loopwiel is geplaatst.
4. Zorg ervoor dat de zaagband goed wordt vastgeklemd door de linker en rechter geleiders.
5. Controleer of de spanenborstel goed contact maakt met de zaagband.
Vervang de spanenborstel als deze versleten is.

Na het eindigen van een werkdag

Verwijder de spanen en reinig de machine door de zaagvloeistof af te voeren nadat het werk is voltooid.



Laat geen zaagvloeistof weglopen terwijl de zaagband in werking is, omdat dit ernstig letsel aan de hand van de bediener zal veroorzaken.



Zorg ervoor dat de zaagband volledig stilstaat, dit wordt uitgevoerd na de werkinspectie.

Elke maand

Smeer de volgende punten in met vet:

1. Loopwiel
2. Aandrijf wiel
3. Zaagbandspanningsmechanisme

Aanbevolen vet:

- ST Apollo EP-2 vet (RED)
- Mobil Mobilplex 48

Elke 3 maanden

Vervang de transmissie olie na drie maanden (of 600 uur) werken.

Aanbevolen vet:

- ST Apollo EP-2 vet (RED)
- Mobil Mobilplex 48 (600W Cylinder oil)

Elke 6 maanden

1. Maak het filter van de koelmiddelvloeistof schoon.
2. Vervang de transmissieolie elke helft van een jaar (of 1200 uur).
Controleer het peil van de transmissie op de kijkglasmeter.

Aanbevolen transmissie Oil:

- ST Gearbox Olie
- Omala oil HD220
- Mobil comp 632 600W Cylinder oil

3. Vervang de Hydraulische olie

Aanbevolen Hydraulische Olie:

- ST Hydraulische Olie
- Shell Tellus 27
- Mobil DTE OIL light Hydraulic28

OPSLAG CONDITIES

Over het algemeen zal deze machine onder de volgende omstandigheden worden opgeslagen:

- (1) Schakel de stroom uit.
- (2) Omgevingstemperatuur: 5°C ~ 40°C
- (3) Relatieve vochtigheid: 30%~95% (zonder condensatie)
- (4) Atmosfeer: gebruik een plastic doek om de machine af te dekken om overmatig stof, zure dampen, corrosieve gassen en zout te voorkomen.
- (5) Vermijd blootstelling aan direct zonlicht of warmtestralen die de omgevingstemperatuur kunnen veranderen.
- (6) Vermijd blootstelling aan abnormale trillingen.
- (7) Moet verbonden zijn met de aarde.

HET GEBRUIK VAN DE MACHINE BEËINDIGEN

Als uw machine niet meer werkt, moet u de olie uit de machine laten lopen. Bewaar de olie op een veilige plaats met een bodem. Laat de olie verwerken door een specialist. Dit voorkomt bodemverontreiniging. De olielijst in de machine:

- Hydraulische olie
- Koelmiddelvloeistof
- Aandrijfwiellolie

OLIEADVIES VOOR ONDERHOUD

ONDERDEEL	METHODE	HERHALING	AANBEVOLEN OLIE	
Rollagers	Schoonvegen en oliën met smeermiddel.	Dagelijks	SEA #10	
Bedroller / Oppervlak	Schoonvegen en oliën met smeermiddel.	Dagelijks	SEA #10	
Lagernippels	Gebruik een vetspuit, maar niet te veel.	Maandelijks	Shell R2	
Zaagbandspanner	Gebruik een vetspuit, maar niet te veel.	Maandelijks	Shell R2	
Reduceerinrichting	Eenmaal per week controleren. Ververs de olie na 600 gebruiksuren. Ververs de olie elk jaar.	Regelmatig	Omala oil HD220 Mobil Gear 630	
Hydraulische systeem	Halfjaarlijkse inspectie. Ververs de olie elk jaar.	Regelmatig	Shell Tellus 32 Mobil DTE oil Light Hydraulic 24	
Lagers	Geleiders	Olie met smeermiddel, maar niet te veel.	Dagelijks	Shell R2
	Loopwielen	Olie met smeermiddel, maar niet te veel.	Wekelijks	
	Cilinders	Olie met smeermiddel, maar niet te veel.	6 maandelijks	
	Spanenborstel	Olie met smeermiddel, maar niet te veel.	6 maandelijks	



1. Schakel de hoofdschakelaar uit voordat u onderhoud aan de machine gaat plegen.
2. Plaats een bord om mensen te informeren dat de machine in onderhoud is.
3. Tap alle koelmiddelvloeistoffen en olie af en behandel ze zorgvuldig om vervuiling te voorkomen.

Probleem opzoeken

INTRODUCTIE

VOORZORGSMAATREGELEN

ALGEMENE PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

KLEINE PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

MOTOR PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

BANDZAAG PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

ZAAG PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

ROLLENBAAN PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

INTRODUCTIE

Alle machines worden voordat ze worden verscheept, onderworpen aan 72 uur continu test en Cosen is verantwoordelijk voor de eventuele problemen gedurende de garantieperiode, uitsluitend als de machine normaal wordt ingezet. Echter er kunnen zich altijd onverwachte kleine storingen voordoen, waardoor de machine niet optimaal funktioneert.

In het algemeen kunnen storingen worden verdeeld in 3 categorieën.

ALGEMENE PROBLEMEN, MOTOR PROBLEMEN EN BANDZAAGPROBLEMEN. Er kunnen ook andere problemen ontstaan zoals slecht presterende zagen en storingen aan elektrische en hydraulische componenten.

COSEN heeft voldoende ervaring verzameld om de meeste problemen snel te kunnen traceren. Tevens is de engineering afdeling continu bezig de machine te optimaliseren.

Wij hopen dat u de opgedane ervaring met Cosen wilt delen, voor een optimale verbetering van de het product.

VOORZORGS MAATREGELEN

Als iets onverwachts gebeurt met de machine gedurende het zagen, kunt u in de meeste gevallen dit zelf veilig repareren. Stop de machine en vervang eventueel het beschadigde deel.

Ga als volgt te werk;

- Druk knop hydrauliek uit of druk de "nood uit" knop.
- Open de schakelkast.
- Schakel de hoofdschakelaar uit.



VOOR IEDERE WIJZIGING EN ONDERHOUD AAN DE MACHINE, DIEN U DE MACHINE UIT TE SCHAKELN EN DE STEKKER UIT STOPKONTAKT TE TREKKEN.

ALGEMENE PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN



ONDERBREEK DE STROOMVOORZIENING NAAR DE MOTOR VÓÓR IEDERE REPARATIE OF INSPECTIE.

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	AANBEVOLEN OPLOSSING
Motor stopt	Lage riemspanning	Herstel de riemspanning zodat er geen slip meer ontstaat (1 cm doorbuiging bij goede spanning.)
	Extreme voeding	Reduceer de voeding.
	Overmatige zaagsnelheid	Raadpleeg de gebruiksaanwijzing "Snelheidsselectie".
	Improper blade selection	Raadpleeg de gebruiksaanwijzing "Bladselectie".
Kan geen rechte zaagsnede maken	Botte zaag	Vervang zaag.
	Bandgeleiding niet correct gepositioneerd	Correct instellen.
	Aanvoerbek niet correct ingesteld	Stel vanste bek af : 90° t.o.v. de zaag.
	Excessieve voedingsdruk	Reduceer de voedingsdruk; zie instellingen voor zagen
Oplopende zaagtijd	Botte zaag	vervang zaag
	Onvoldoende zaagdruk	Verhoog de zaagdruk. Zie hoofdstuk zaagvoeding.
	Verlaag de bandsnelheid	Zie hoofdstuk bandsnelheid.
Machine zaagt niet	Motor loopt verkeerde kant op	Wijzig de fases.
	Bandzaag tanden de verkeerde kant op	Demonteer de zaag en verdraai de zaag en monteer opnieuw.
	Gehard materiaal	Gebruik speciale bandzagen. Raadpleeg uw dealer.

Kleinere problemen en oplossingen.

TROUBLE	PROBABLE CAUSE	SUGGESTED REMEDY
Zaagmotor loopt niet, terwijl de bandzaag startknop is gedrukt.	Overbelasting relais geactiveerd.	Reset
	Zaagraam bediend niet de microscharelaar.	Druk schakelaar zaagraam omhoog

MOTOR PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Motor start niet	Microschakelaar open voor deur of beschermplaten.	Reset drukken in de besturingskast
	Lage spanning	Controleer de fasen en de totale toevoerkabel.
	Open de aansluiting van de motor en controleer de aansluiting.	Inspecteer de verbindingen en bevestig opnieuw .
Motor loopt niet, zekering kapot	Korte circuit zekering in en uitnemen.	Inspecteer de kabel op beschadigde isolatie.
	Circuit in motor los of de verbindingen.	Inspecteer de aansluitingen en bedrading.
	Incorrecte zekeringen.	Installeer correcte zekering.
Motor weigert vermogen af te geven.	Circuit overbelast met verlichting of andere zware motoren.	Verminder de belasting op het circuit.
	Te lichte kabels of te lang.	Gebruik zwaardere kabels of kort ze in.
	Algehele overbelasting van de elektrische unit van de firma.	Vraag een controle van de stroomleverancier aan.
Motor overbelast	Motor overbelast.	Verminder motorbelasting
	Lucht circulatie voor de motor beperkt .	Reinig koelribben en controleer ventilator .
Motor stopt (oorzaak doorgebrande zekering)	Korte motor circuit of slechte verbinding.	Inspecteer de aansluitingen van de motor en controleer de bedrading op beschadigde isolatie.
	Laag voltage	Corrigeer en controleer het laagspanningscircuit
	Incorrecte zekering of andere onderbreking in de stroom-aanvoer.	Installeer de juiste zekeringen.
	Motor overbelast	Reduceer de motor belasting.
Frequent stoppen door overbelasting.	Motor overbelast	Reduceer de motor belasting.
	Incorrecte zekeringen.	Installeer de juiste zekeringen.

BANDZAAG PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN



Trek de stekker uit het net voordat u iets aan de machine repareert.

probleem	Mogelijke oorzaak	Aanbevolen oplossing
vertanding veel tanden beschadigd	Te weinig tanden in materiaal	Kies een fijnere vertanding
	Overbelasting en te volle tandholtes	Gebruik een grovere tand en meer koelmiddel.
	Extreme voeding	Reduceer voeding.
	Material niet vast geklemd	Klem material beter of verhoog klemkracht.
Bandzaag breuk	Tanden te grof	Kies een fijnere tand
	Bandzaagarm niet goed ingesteld.	Stel de bandgeleiding in
	Droog zagen	Gebruik koelmiddel
	Extreme zaagdruk	Verlaag de voedingdruk , zie hoofdstuk voeding
	Extreme voedings snelheid	Verlaag de daalsnelheid. Zie hoofdstuk voeding
	Extreme bandspanning	Span de bandzaag opnieuw en controleer deze. Controleer de loop ophet meelooptwiel
Band loop niet correct door de bandgeleidingen	Loopwielen niet in lijn	Corrigeer de loop
	Bandgeleidingen niet in lijn	Voor een rechte zaagsnede dienen de geleidingen in lijn te zijn en het lager in orde te zijn.
	Extreme druk	Constance bandspanning garandeert een lange standtijd en trechte zaagsneden.
	Support van de bandgeleidingen is onvoldoende	Verplaats de bandgeleidingen zo dicht mogelijk naar het werkstuk.
	Materiaal niet correct gespannen	Klem material in de bek en verzeker dat het niet kan bewegen.
Band tordering	Bandspanning niet correct	Corrigeer de bandspanning.
	Band niet in lijn door de lager rollen	Controleer de stand en conditie van de rollen
	Excessieve bandspanning	Verlaag voeding en bandspanning
Vroegtijdige tandslijtage	Band verloopt tijdens zagen	Verlaag voedingsdruk. Meestal is de zetting dan al beschadigd.
	Droog zagen	Gebruik keeling op alle materialen behalve gietijzer
	Vertanding te grof	Gebruik fijnere tand
	Niet genoeg voeding	Verhoog voeding zodat de tand niet poetst
	Excessieve snelheid	Verlaag bandsnelheid

ROLLENBAAN PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

Mocht de material doorvoer stagneert , kan het nodig zijn de rollenbaan opnieuw af te stellen.

Meet met gereedschap.

De horizontale uitlijning controleren

Procedure

1. Maak de bodem bevestiging iets los om de baan t.o.v. de machine te kunnen uitlijnen.
2. Wees er zeker van dat er geen materiaal op de zaagtafel ligt.
3. controleer de hoogte met een precisie waterpas.
4. en draai daarna de bodembesestiging weer vast.



Als de baan t.o.v. de machine niet is uitgelijnd , dan kan het materiaal opwaards geduwd kunnen worden en het zaagproces beïnvloeden.

Onderdelen

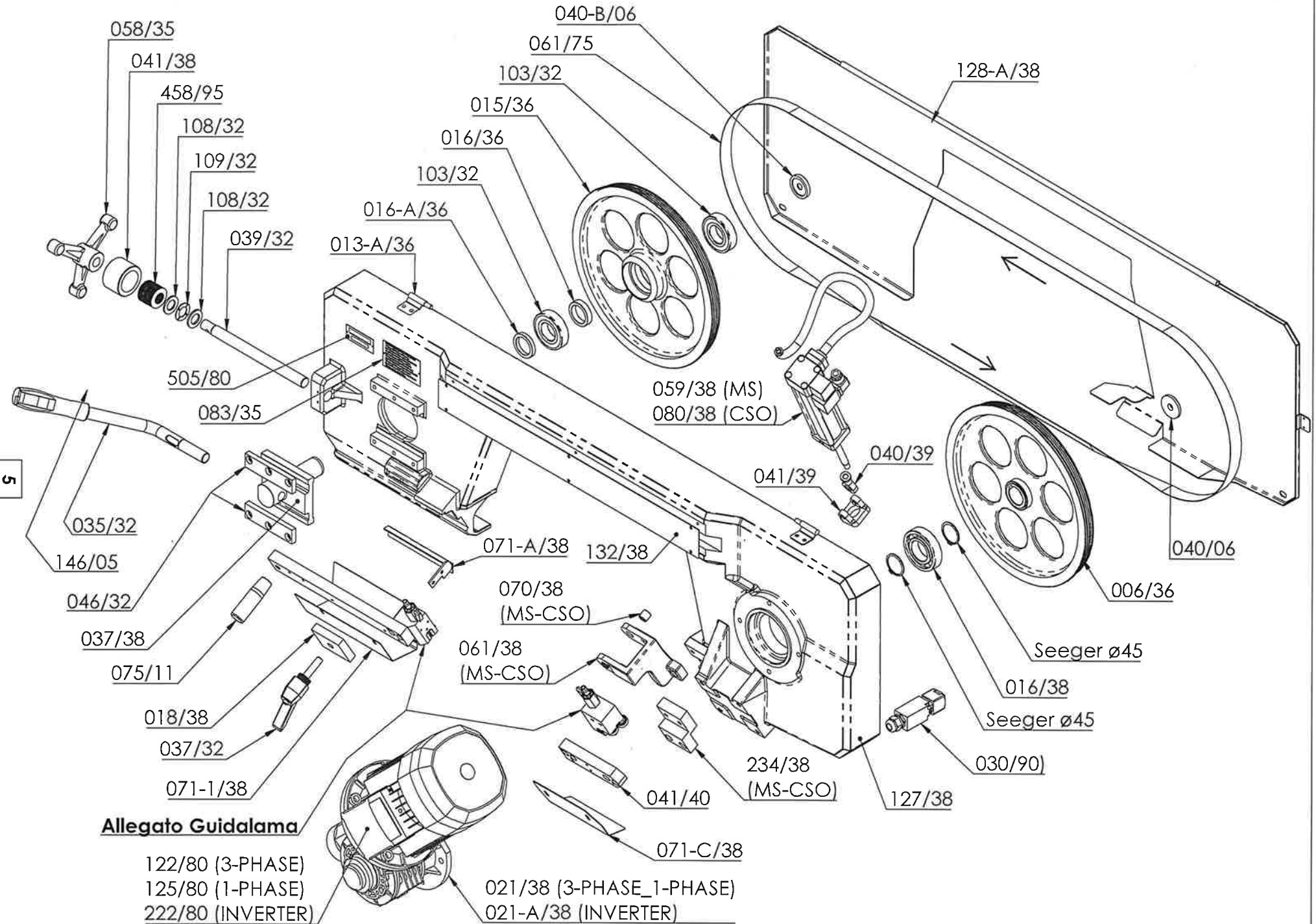
Aanbevolen onderdelen

Onderdelen lijst

De onderstaande onderdelen worden geadviseerd op voorraad te nemen:

Onderdeel naam	Onderdeel naam
Zaagbladen	Koeltank filter
Reinigingsborstels	Stalen platen
Carbide blokken voor bandgeleiding	Rollen voor materiaal doorvoer
Lagers	Top klem
Lekbestendige pakking voor Hydraulische tank	Stofzegels
Rubberen ring	Aandrijfriem
aandrijf wiel	Oliekeerring
poelie	Afdichtings platen
O-Ring	Spanwiel

ARCO
BOW
ARC
BOGEN
ARCO



GUIDALAMA
MOBILE

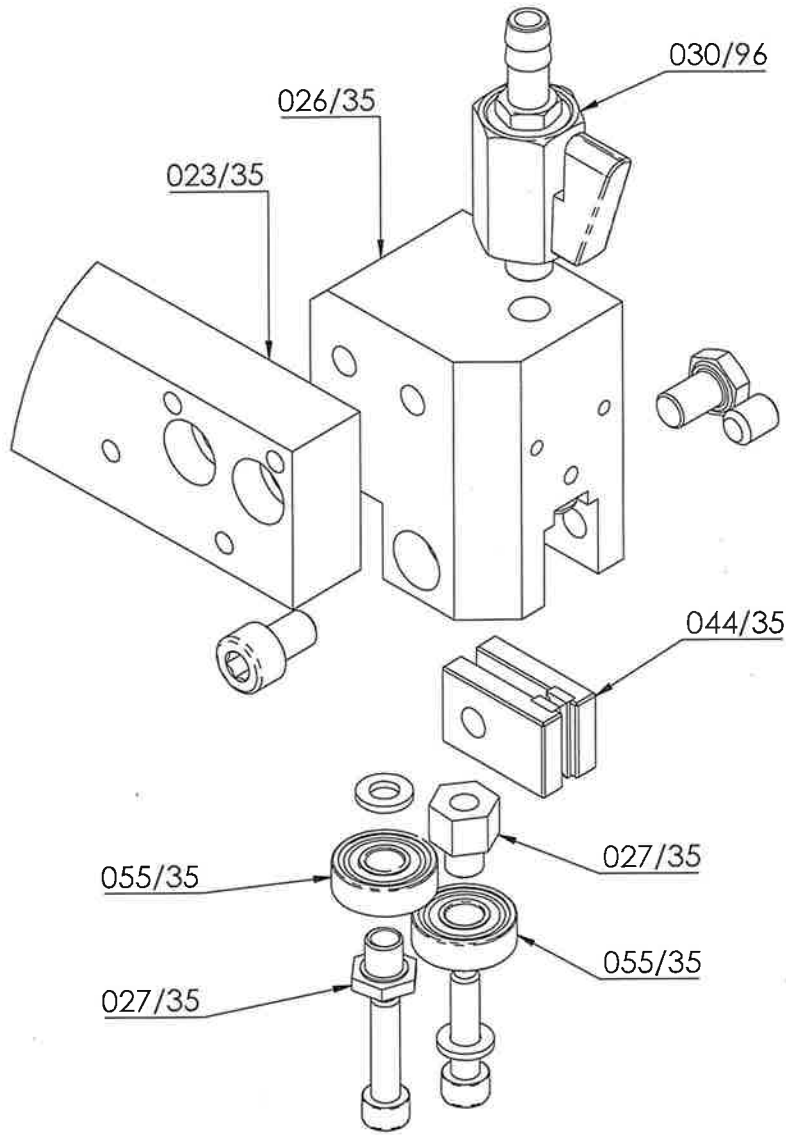
MOBILE BLADE
GUIDE

GUIDE-LAME
MOBILE

BEW.
SÄGEBLATTFÜHRUNG

GUÍA-HOJA
MÓVIL

6



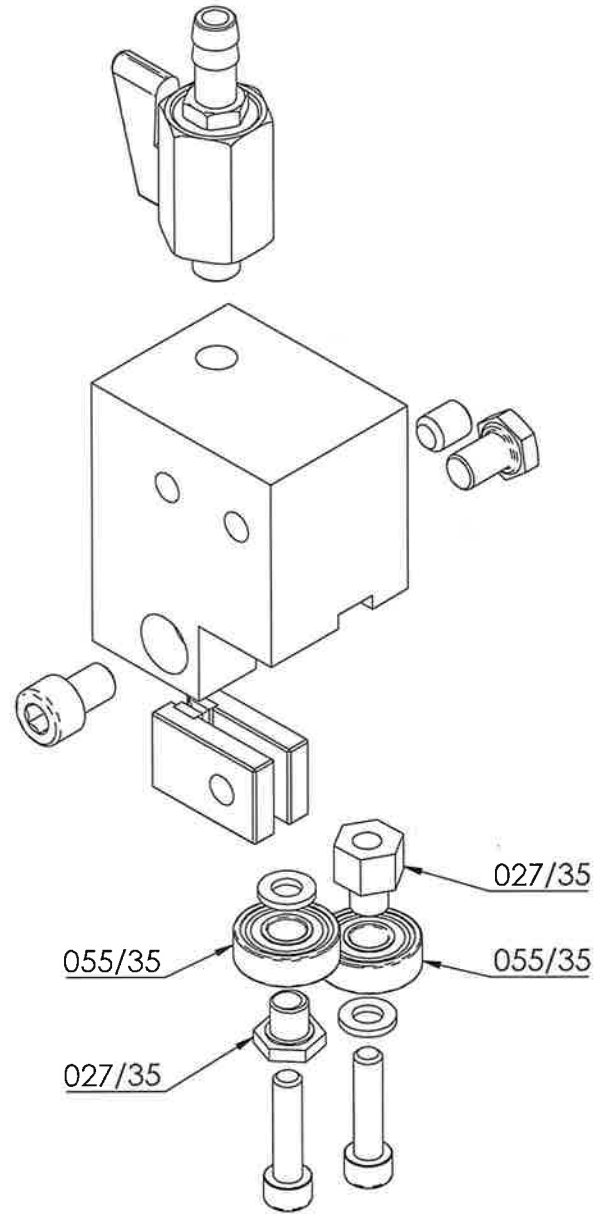
GUIDALAMA
FISSO

FIXED BLADE
GUIDE

GUIDE-LAME
FIXE

FEST.
SÄGEBLATTFÜHRUNG

GUÍA-HOJA
FIJO



MORSA

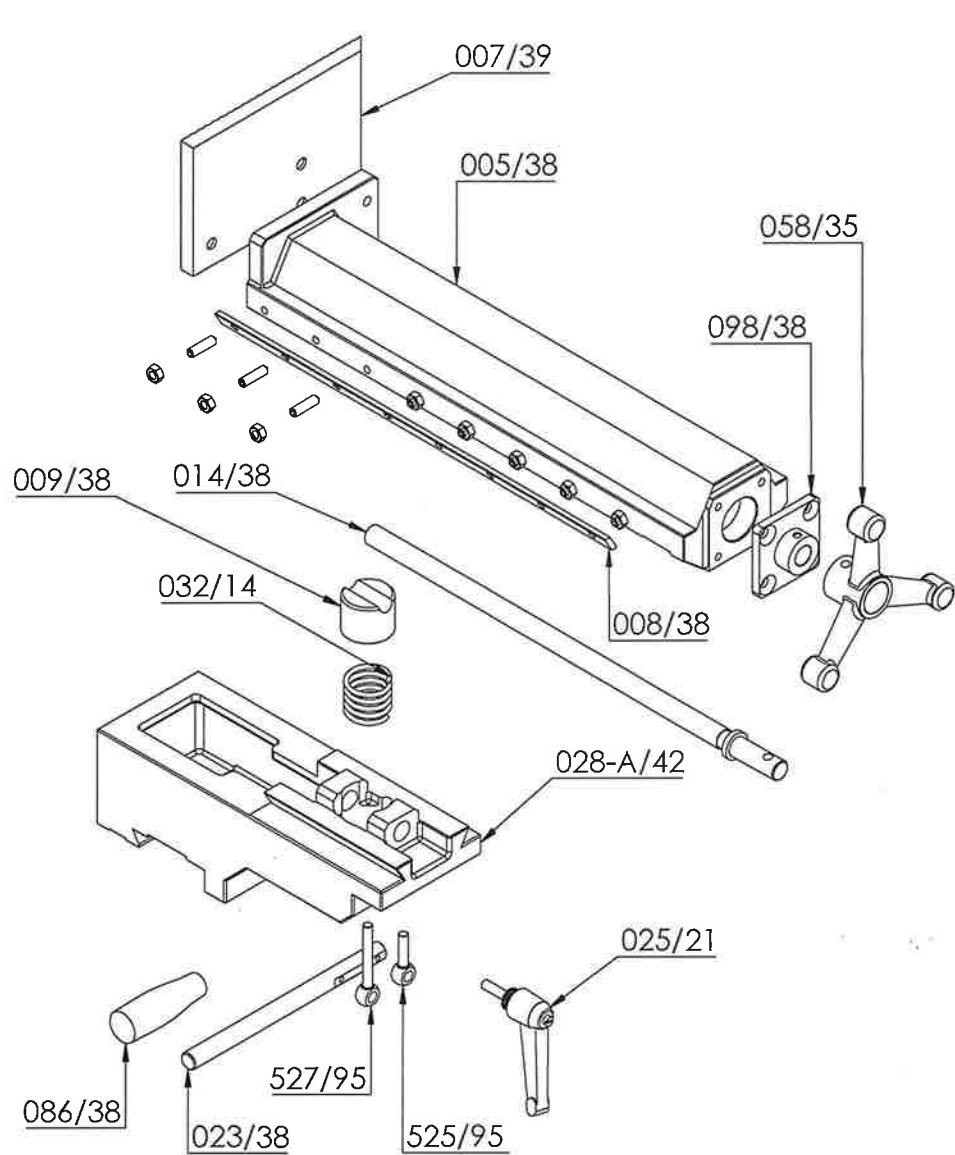
VICE

ETAU

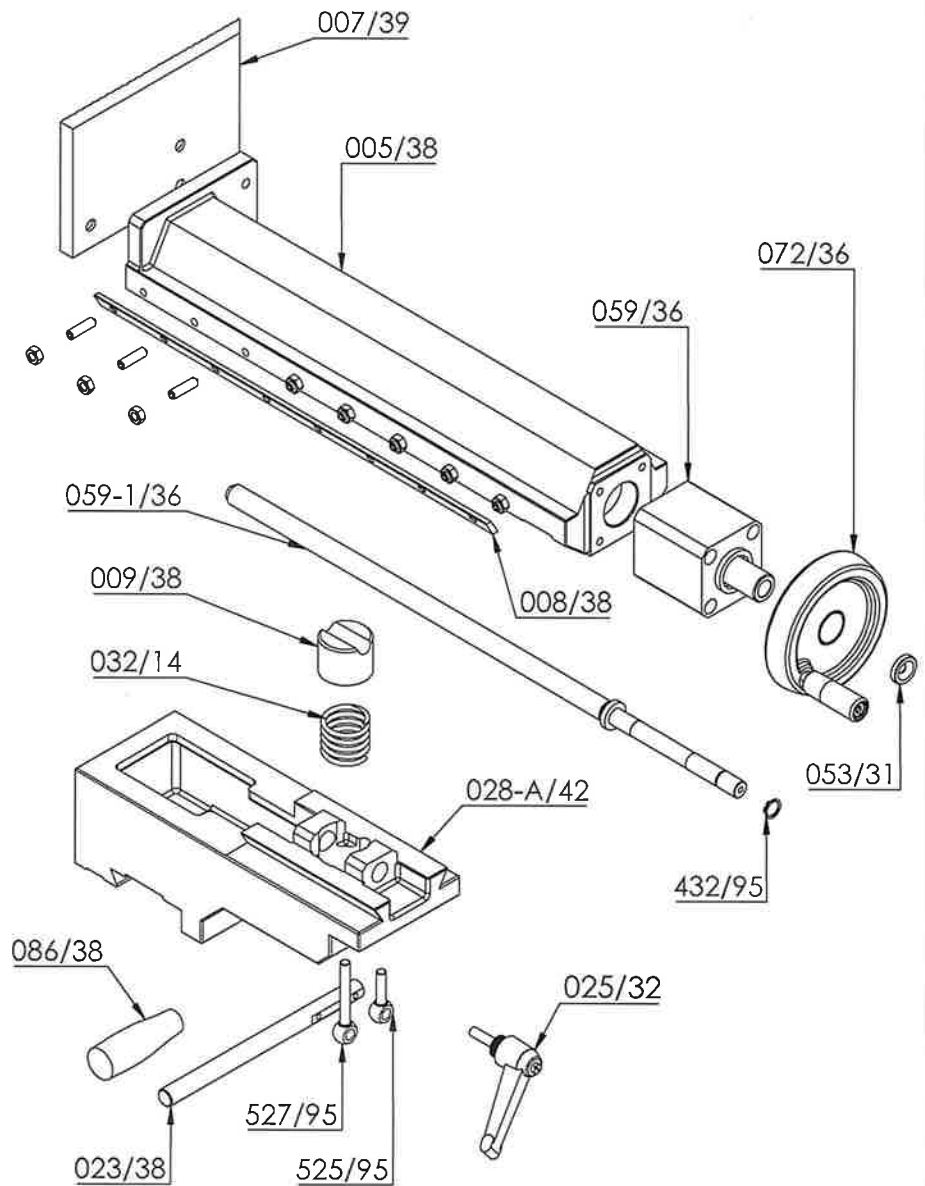
9

SCHRAUBSTOCK

MORZADA



SPECIAL 335 M-CSO



SPECIAL 335 MS

BASAMENTO

BASE

BASE

SOCKEL

BASE

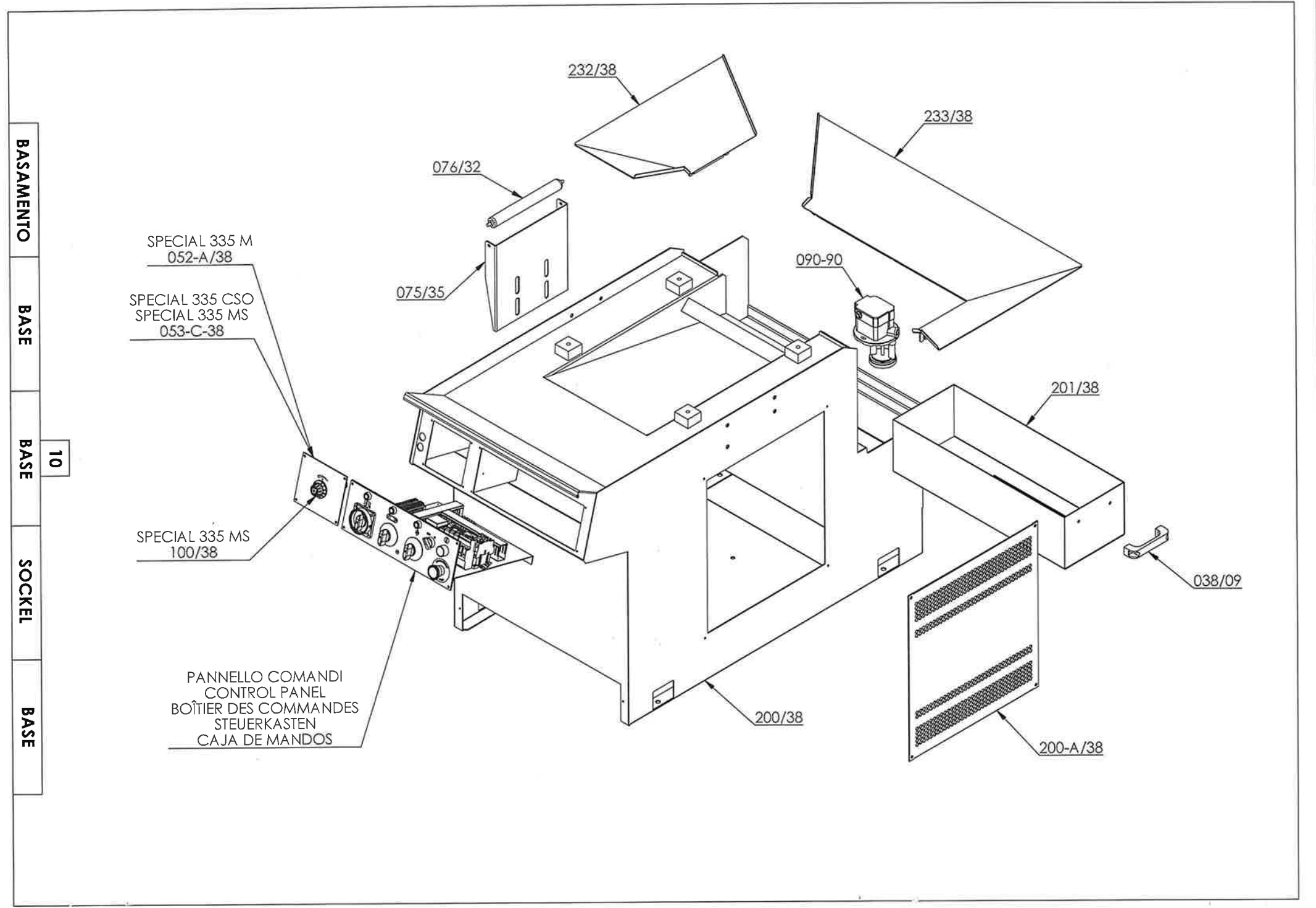
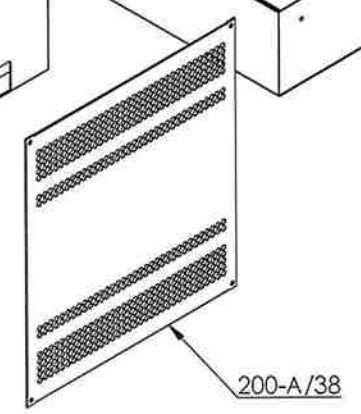
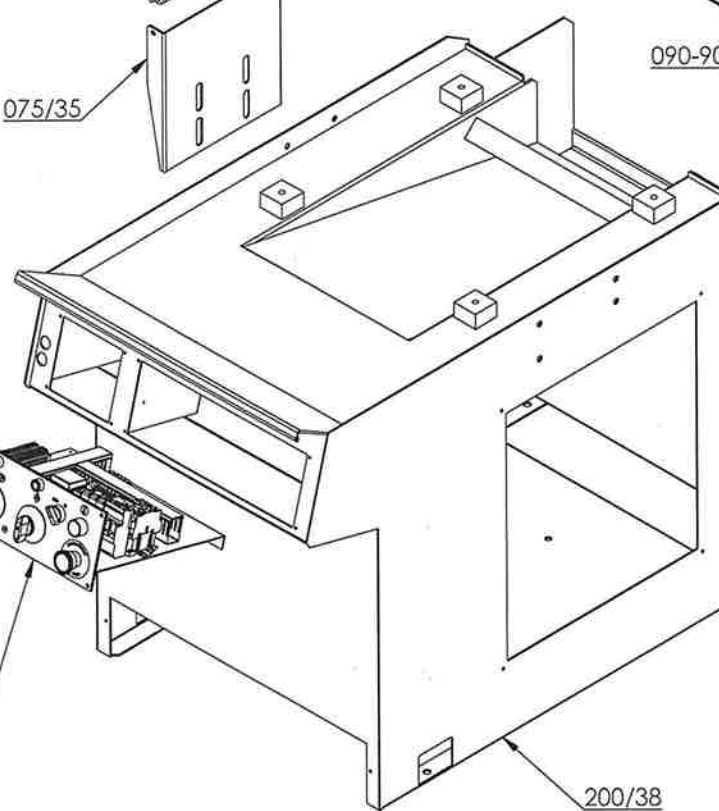
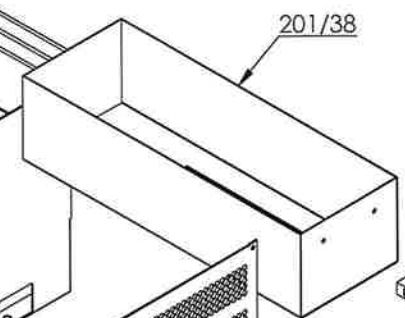
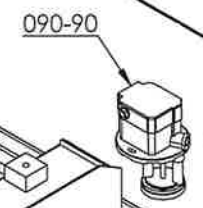
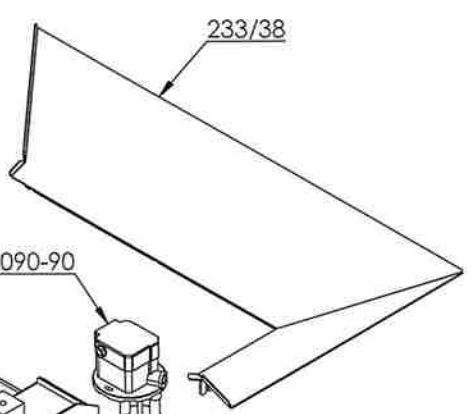
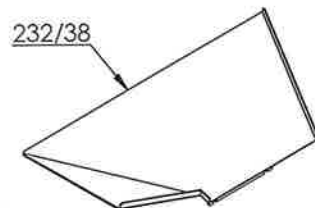
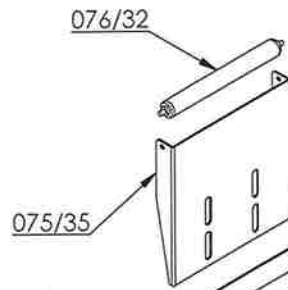
10

SPECIAL 335 M
052-A/38

SPECIAL 335 CSO
SPECIAL 335 MS
053-C-38

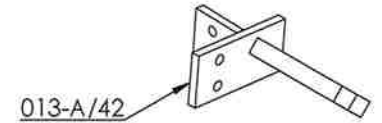
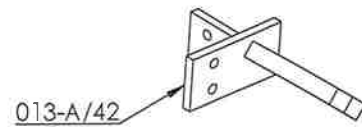
SPECIAL 335 MS
100/38

PANNELLO COMANDI
CONTROL PANEL
BOÎTIER DES COMMANDES
STEUERKASTEN
CAJA DE MANDOS



SPECIAL 335 M

SPECIAL 335 MS

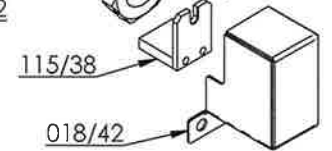
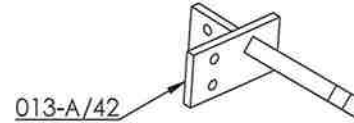
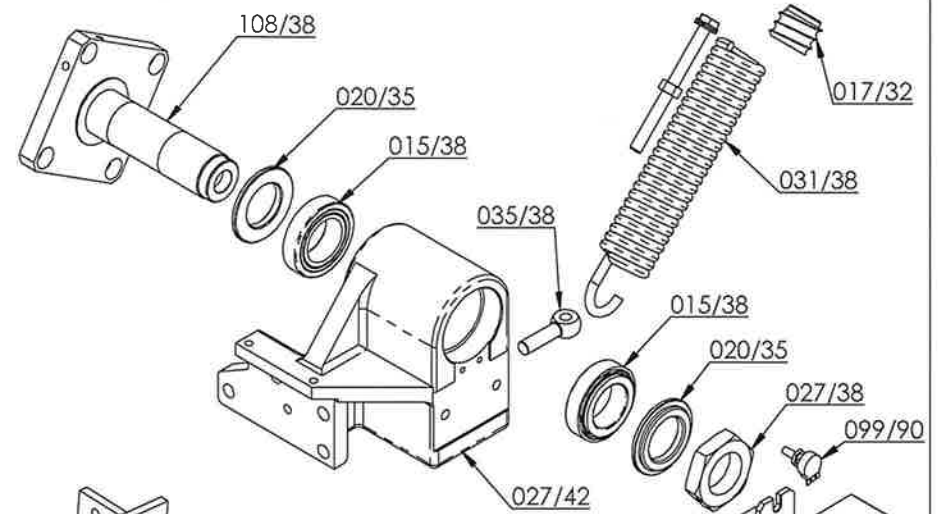
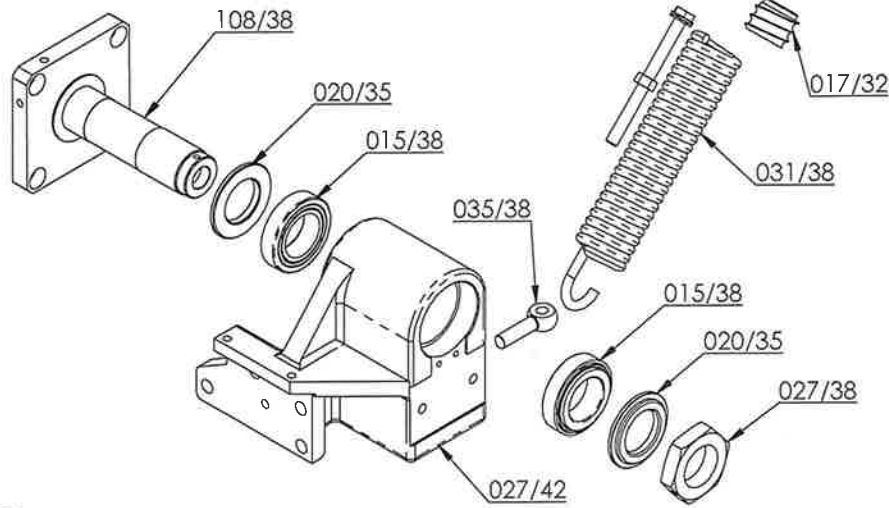


SUPPORTO ARCO

BOW SUPPORT

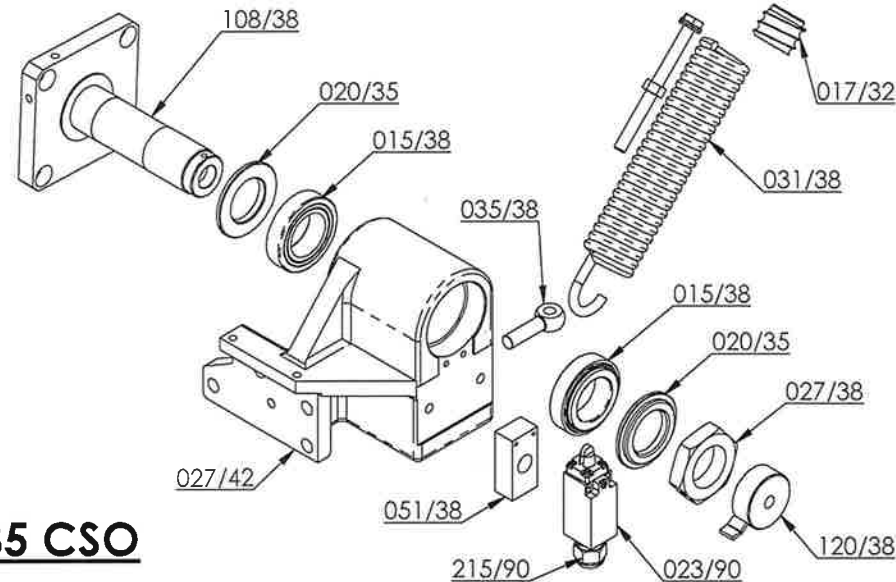
SUPPORT ARC

7

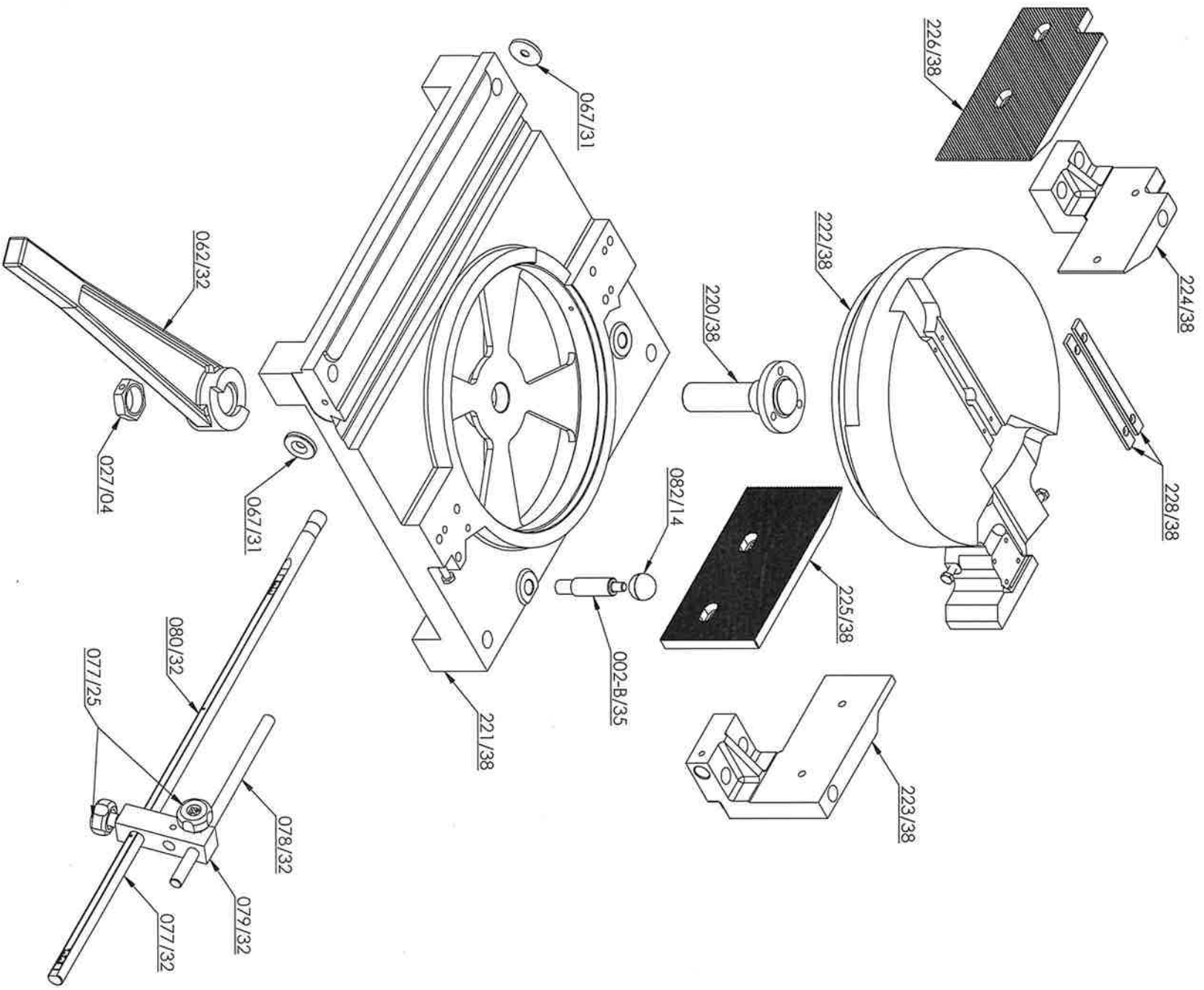


BÜGELHALTER

SOPORTE ARCO



SPECIAL 335 CSO



8

BANCO E
PIATTO
GIREVOLE

BENCH AND
ROTATING
PLATE

BANCO ET
PLAQUE
PIVOIANT

BANK UND
WERKSTÜCKAUF-
LAGERPLATTE

BANCO Y
PIATTO
GIRATORIO

GARANTIE

Nieuwe machines worden gegarandeerd voor een periode van 1 jaar vrij te zijn van fouten, ingaande op het moment van verzending door de verkoper.

De garantie geldt slechts dan, als de machine normaal wordt gebruikt met een maximum van 2080 uur per jaar. De gebruiker zet de machine in waarvoor hij is bedoeld en eventuele reparaties gedurende deze periode worden door de dealer verricht. Of deze geeft toestemming voor reparatie door derden.

De garantie geldt niet voor transport van gestuurde delen, of retour zenden van defecte delen.

De verkoper geeft geen garantie of vervangt delen, wanneer blijkt dat geen onderhoud is gepleegd volgens handleiding en de machine onvakkundig is ingezet.

Tevens vervalt de garantie als wijzingen aan de machine zijn aangebracht die de werking kunnen beïnvloeden.

Indien andere componenten dan van de verkoper zijn gemonteerd , vervalt tevens de garantie.

Elektrische componenten: de garantie vervalt ook wanneer componenten worden gemonteerd die qua tolerantie in spanning meer dan 10% afwijken (+ en -). De spanningen zijn te lezen in deze handleiding of op het machineplaatje.

Accessoires meegeleverd met de machine: de garantie op aanvullende installaties is slechts dan van kracht, indien mondeling of schriftelijk met de verkoper is overeengekomen, of dat een aanvullende garantie wordt gegeven door de leverancier van de accessoire.

BIJLAGE

CONFIRMITEITSVERKLARING

ELEKTRISCH SYSTEEM

HYDRAULISCH SYSTEEM



COSEN MECHATRONICS CO., LTD.

110 Ching-Fu St., Hsinchu 300 Taiwan R.O.C. Email: sales@cosen.com.tw
Tel: 886-3-5332143 Fax: 886-3-5348324 Visit our website at: www.cosen.com

CONFIRMITEITSVERKLARING

(DIRECTIVE 2006/42/CE, ENCLOSURE II, PART A)

De fabrikant:

COSEN MECHATRONICS CO., LTD.
110 CHING-FU ST.
HSIN-CHU 300
TAIWAN

verklaart op eigen verantwoordelijkheid dat het product

NAAM: BANDZAAGMACHINE HALFAUTOMATISCH
MODEL: SH-260DM OR SH-260DMP

Voldoet aan de bepalingen van de machinerichtlijn 2006/42/EG, laagspanningsrichtlijn 2006/95/EG met de volgende wijzigingen en integraties, richtlijn elektromagnetische compatibiliteit 2004/108/EG met de volgende wijzigingen en integraties;

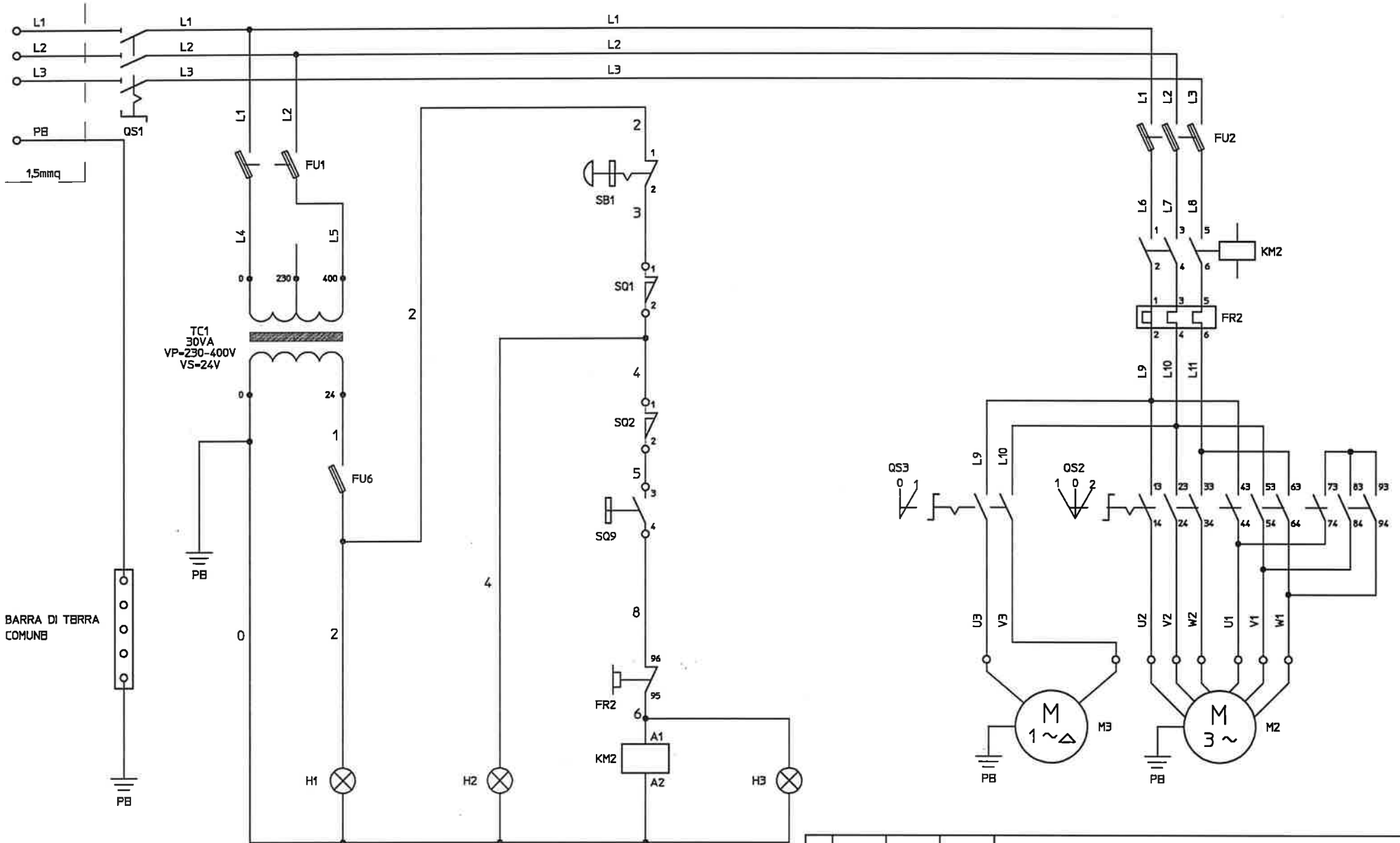
voldoet ook aan de volgende bepalingen :

- PED 97/23/CE
- UNI EN ISO 12100-1:2005
- UNI EN ISO 12100-2:2005
- UNI EN 14121-1:2007
- UNI EN 953:2009
- UNI EN 981:2009
- UNI EN 1037:2008
- UNI EN 13849-1:2008
- CEI EN 60204-1

De technische documentatie van de hierboven vermelde apparatuur is beschikbaar.



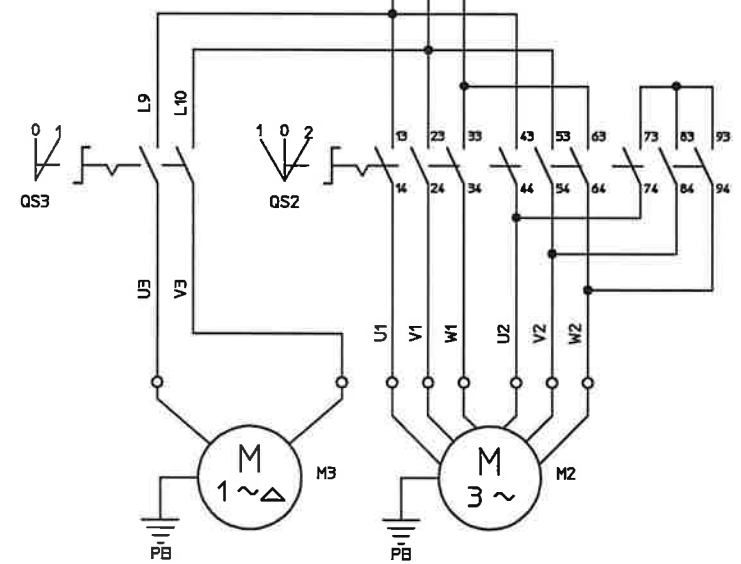
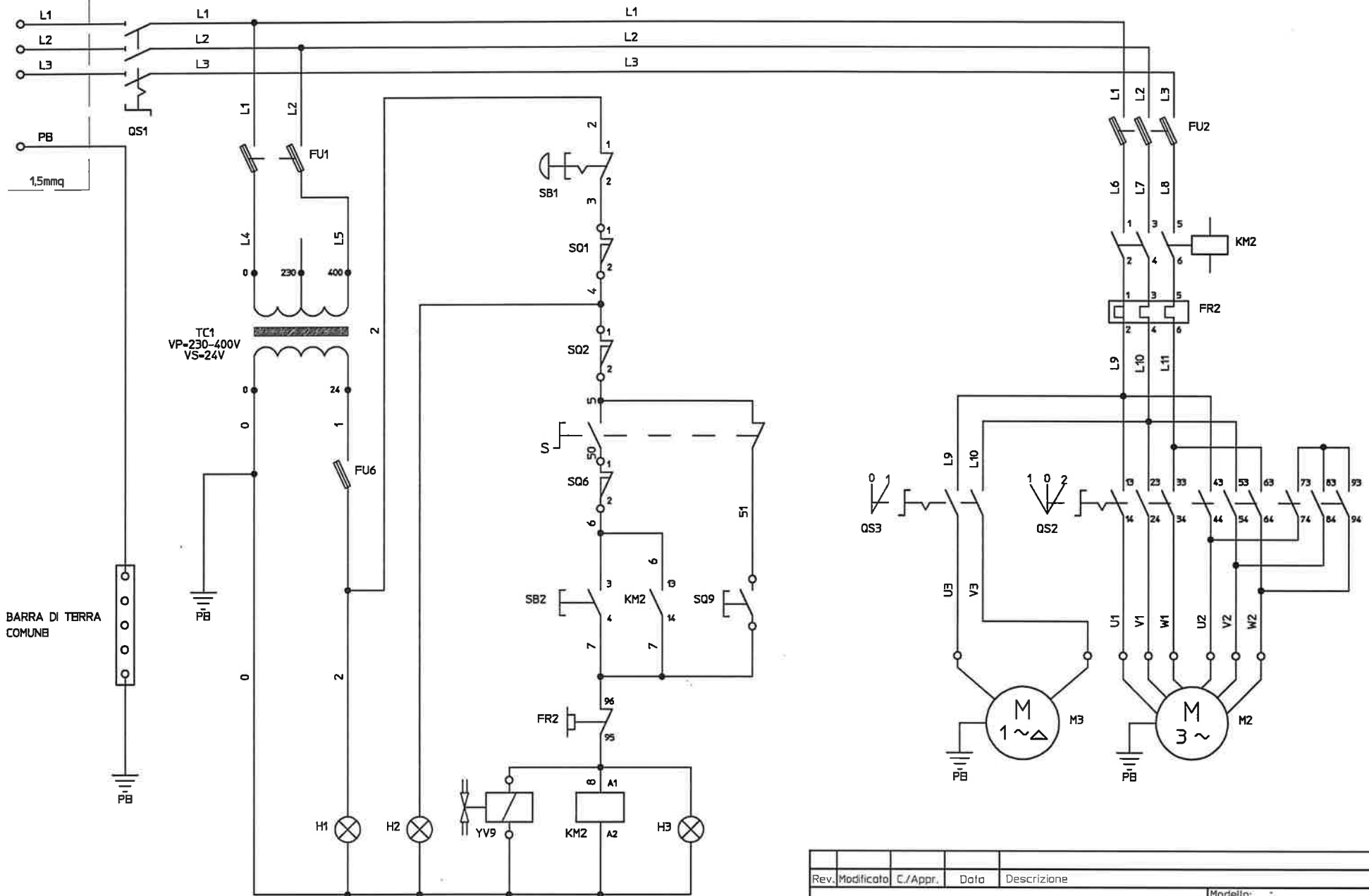
3 x 400 V
50 Hz



Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
DESCRIZIONE:				Schema Elettrico
Data				04-05-11
Firma				
Contr./Appr.				
Modello:				
Macchina:				
N° Schema				S
Revisione				
Foglio				1 di 1

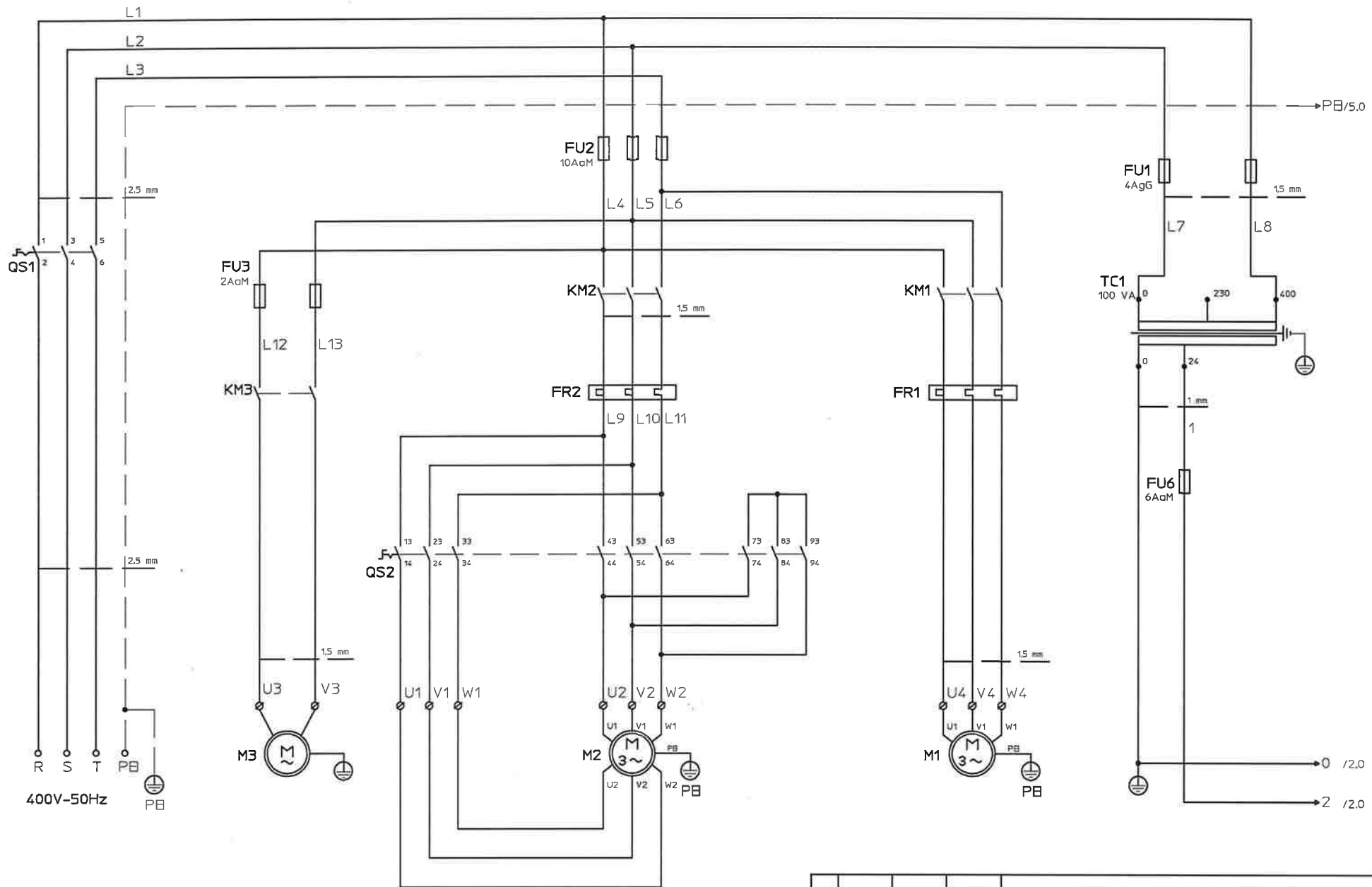
V.400 / 50 3F

3 x 400 V
50 Hz



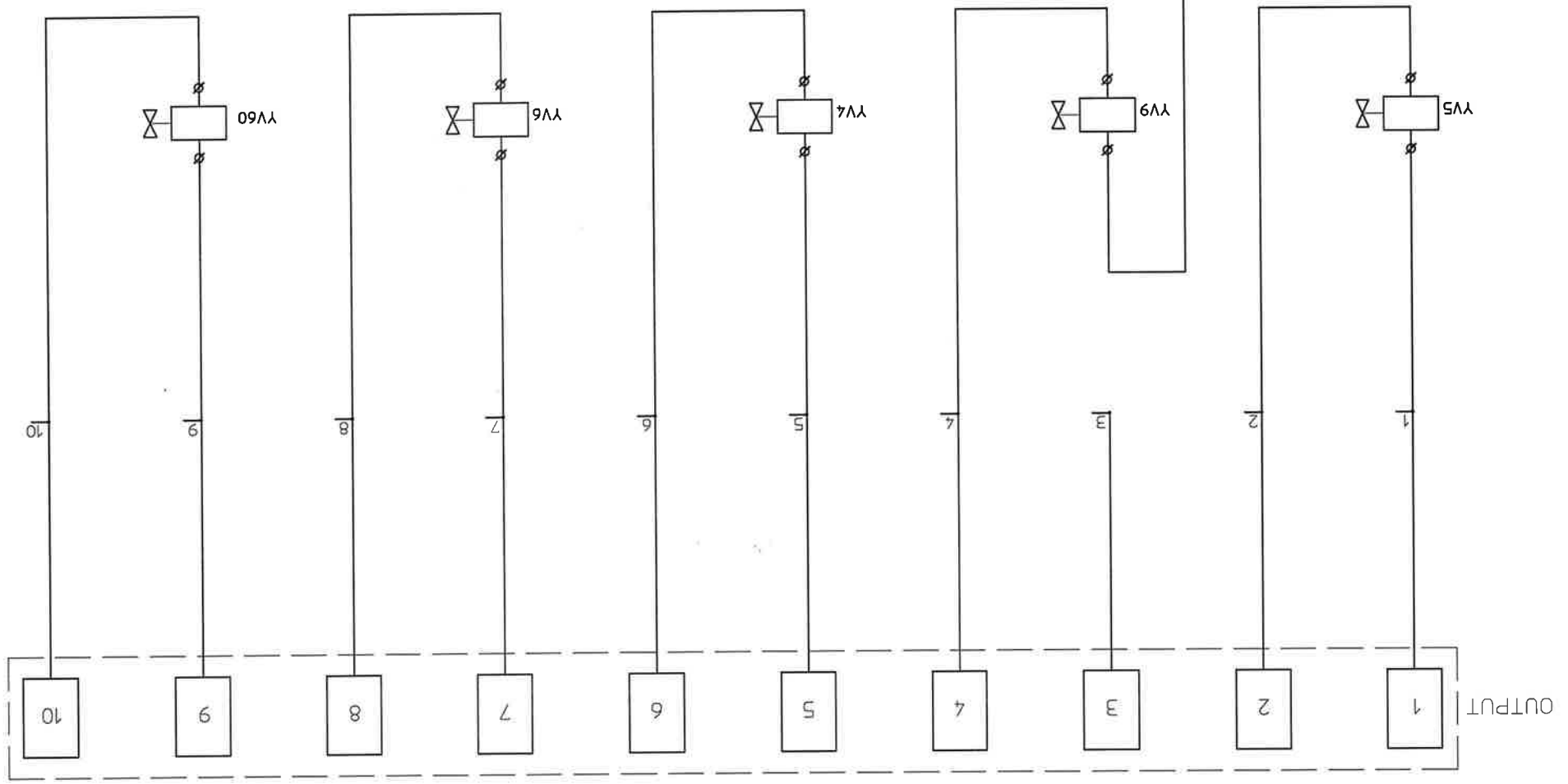
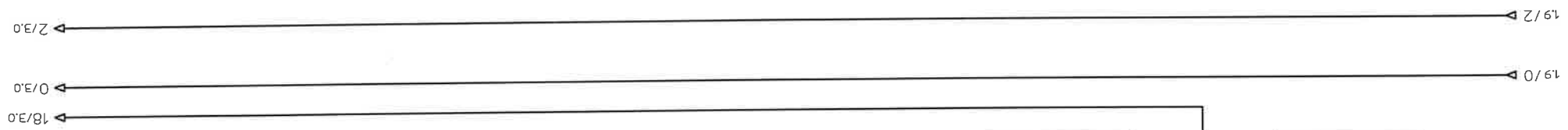
V400 / 50 3F

Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
				DENOMINAZIONE: Schema Elettrico
			Data 15/04/2011	Modello: _____ Macchina: _____
			Firma _____	N° Schema 071/S
			Contr./Appr. _____	Revisione _____ Foglio 1 di 1

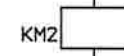
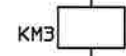
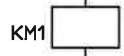
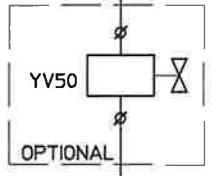
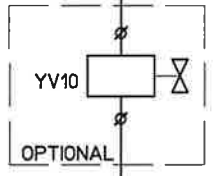
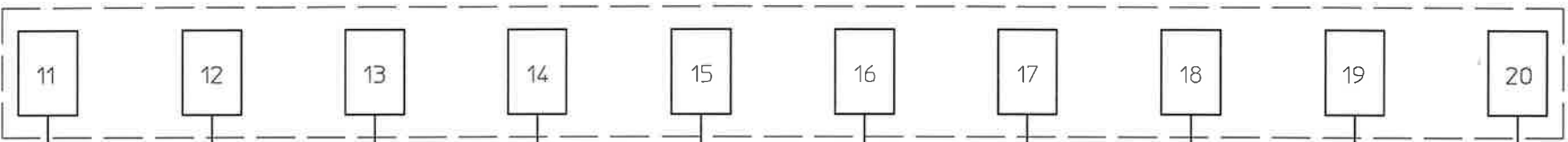


Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico				Modello: _____
Data	11/07/2019			Macchina: _____
Firma				N° Schema: /
Contr./Appr.				Revisione
				Foglio
				1 di 7

Rev.		Modificata	C./Appr.	Data	Descrizione
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico					
Modello:					
Macchina:					
N° Schema /					
Firmc		Data 11/07/2019			
Contr./Appr.					
Revisione		Foglio			
2	DI	7			



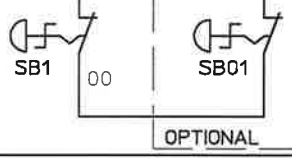
OUTPUT



2.9/18

2.9/0

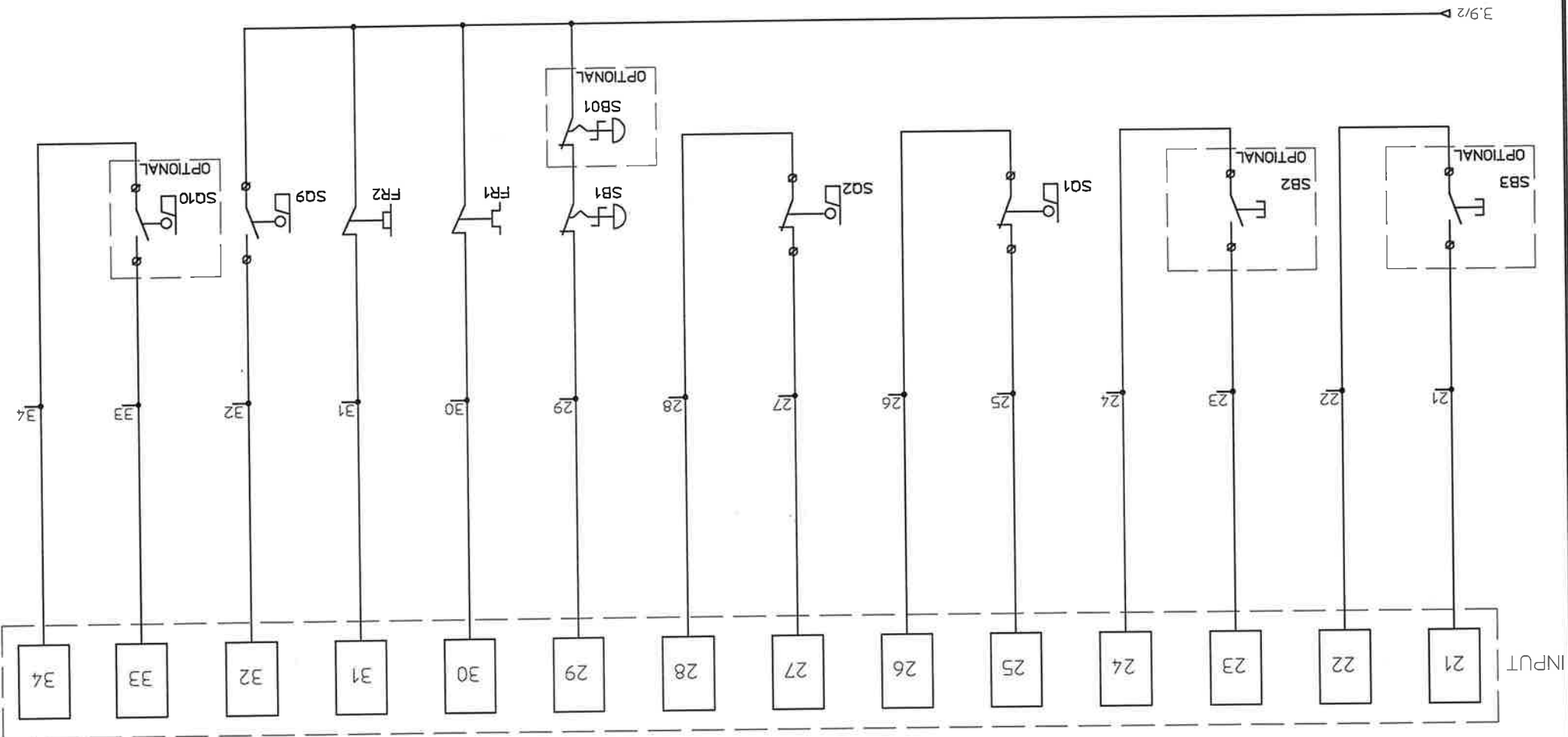
2.9/2

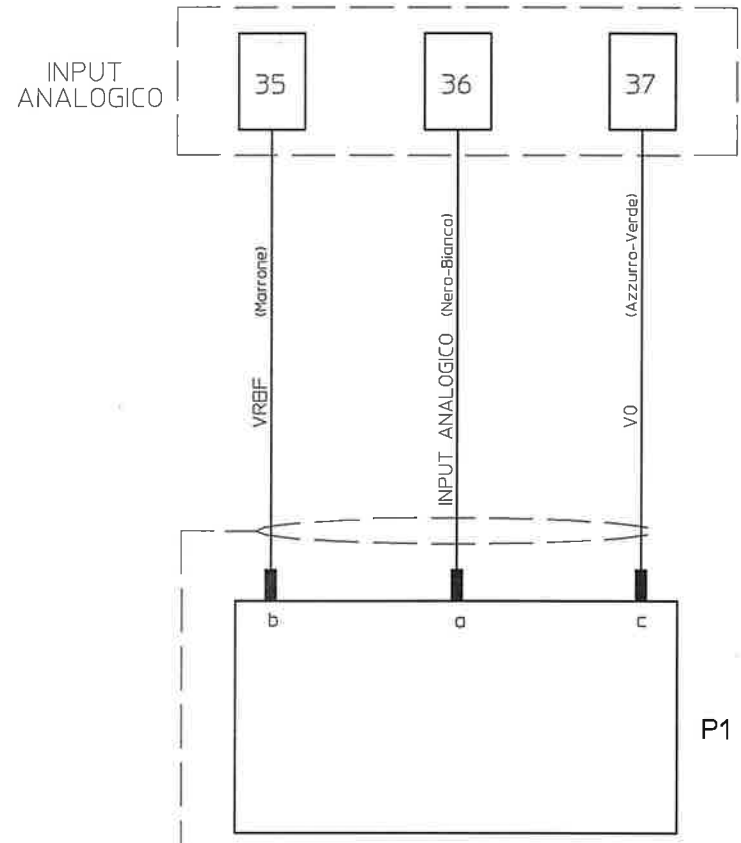


2/4.0

Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico				Modello:
Data: 11/07/2019				Macchina:
Firma: <i>Andrea Scremin</i>				N° Schema: /
Contr./Appr.				Revisione
				Foglio: 3 di 7

Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione	
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico					
Modello:					
Macchina:					
N° Schema /					
Firma			Data	11/07/2019	
Contr./Appr.					
Revisione		Foglio		di	7

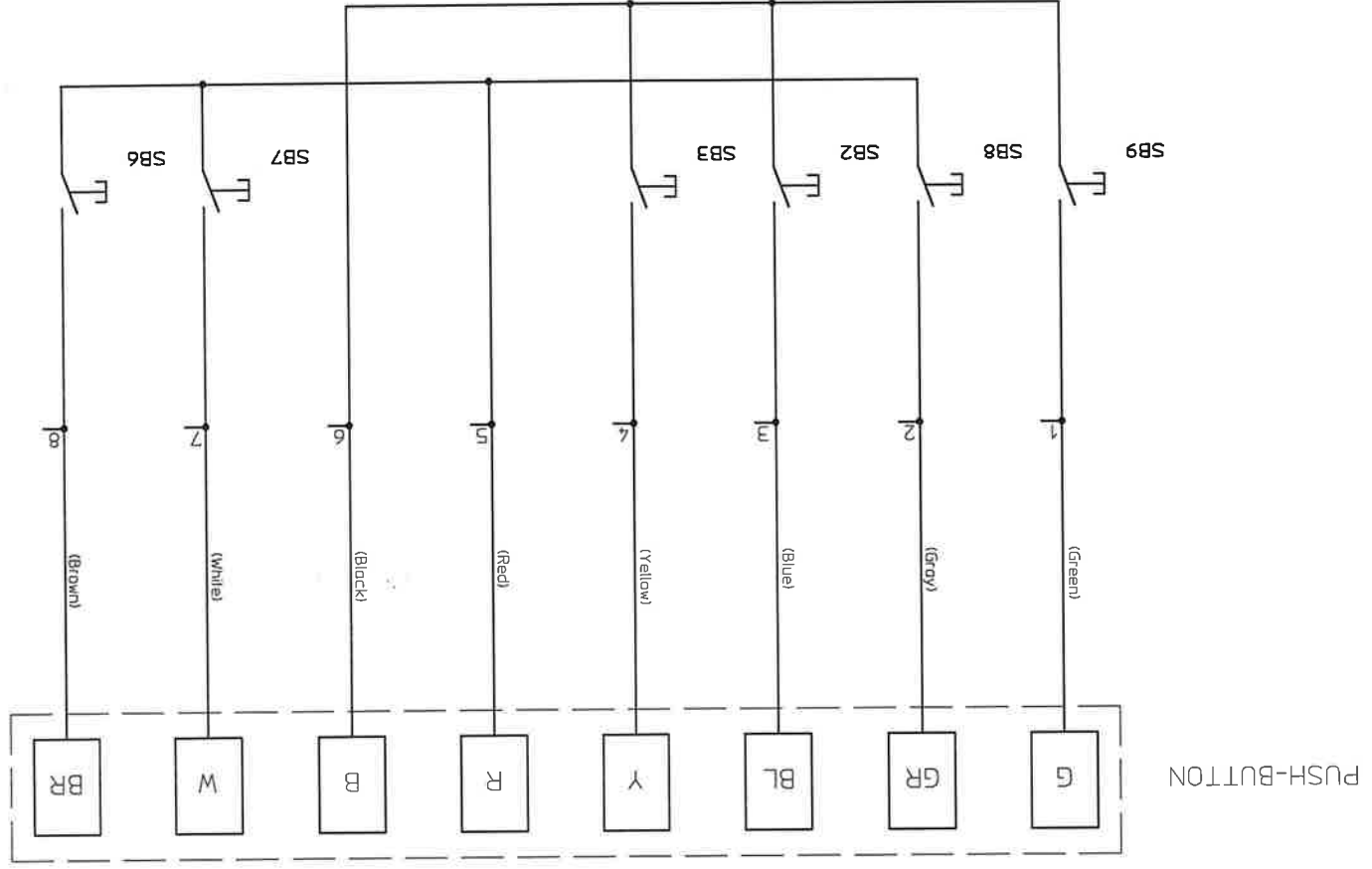




19/ PB

Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico				Modello:
Data 11/07/2019				Macchina:
Firma:				N° Schema /
Confr./Appr.:				Revisione
				Foglio
				5 di 7

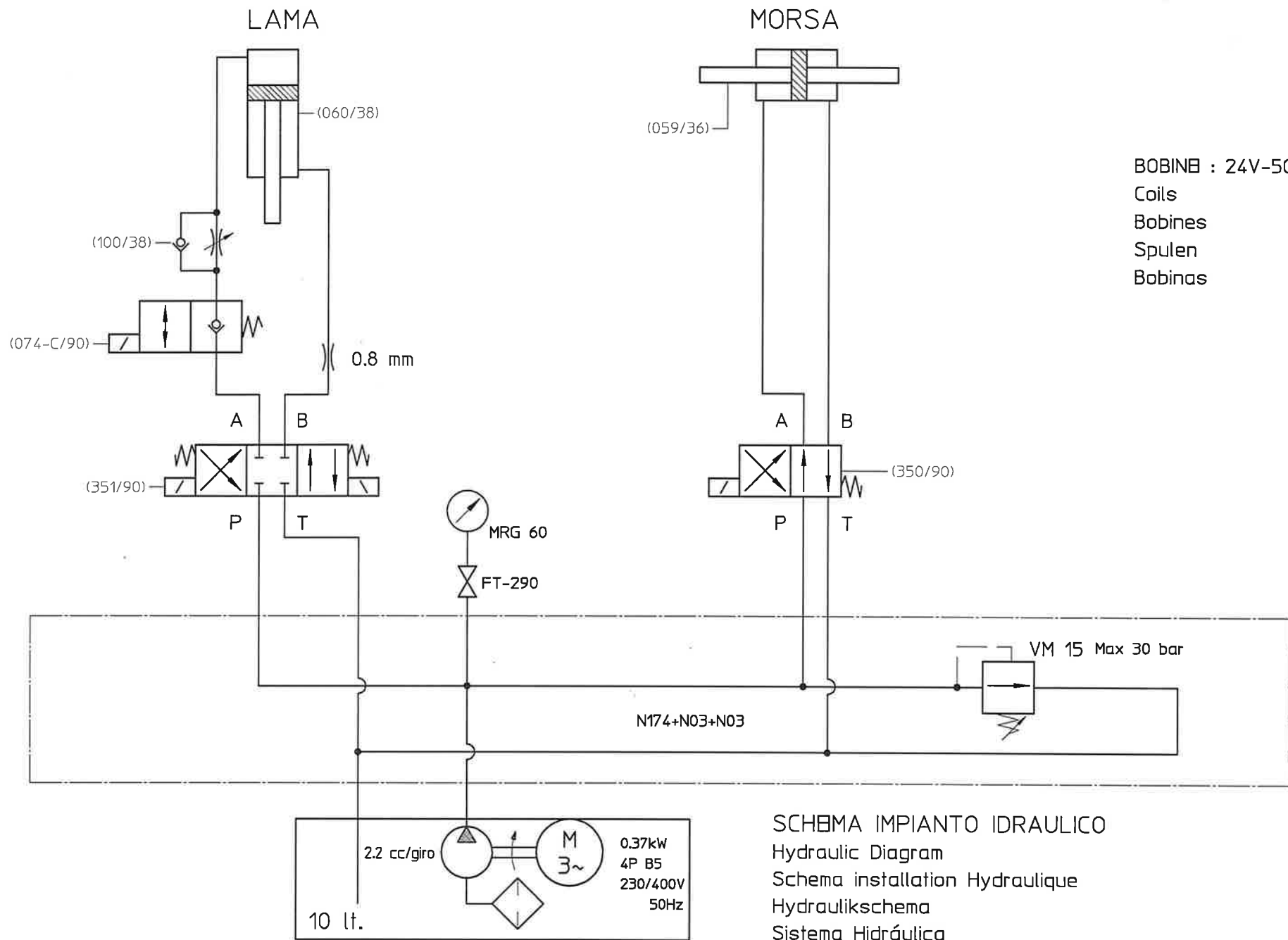
Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione	
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico					
Modello:					
Macchina:					
Data 11/07/2019					
Firma					
Contr./Appr.					
Revisione		Foglio			
6	di	7			



PUSH-BUTTON

LEGENDA COLORI	
R	RED
G	GREEN
B	BLACK
GR	GRAY
W	WHITE
BL	BLUE
BR	BROWN
Y	YELLOW

CAVITÀ SEZIONE 0,25mm²



BOBINE : 24V-50Hz
 Coils
 Bobines
 Spulen
 Bobinas

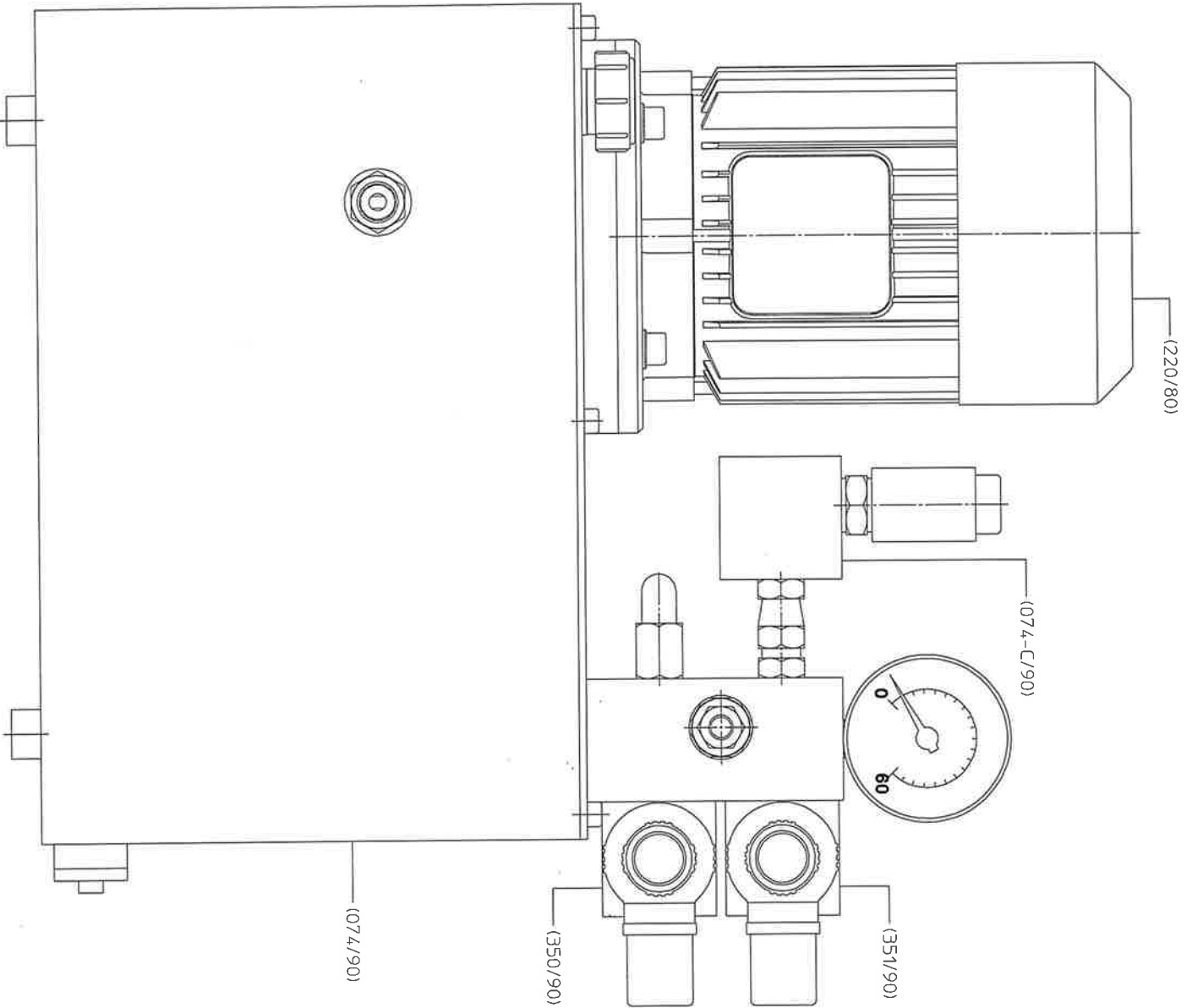
SCHEMA IMPIANTO IDRAULICO
 Hydraulic Diagram
 Schema installation Hydraulique
 Hydraulikschemata
 Sistema Hidráulica

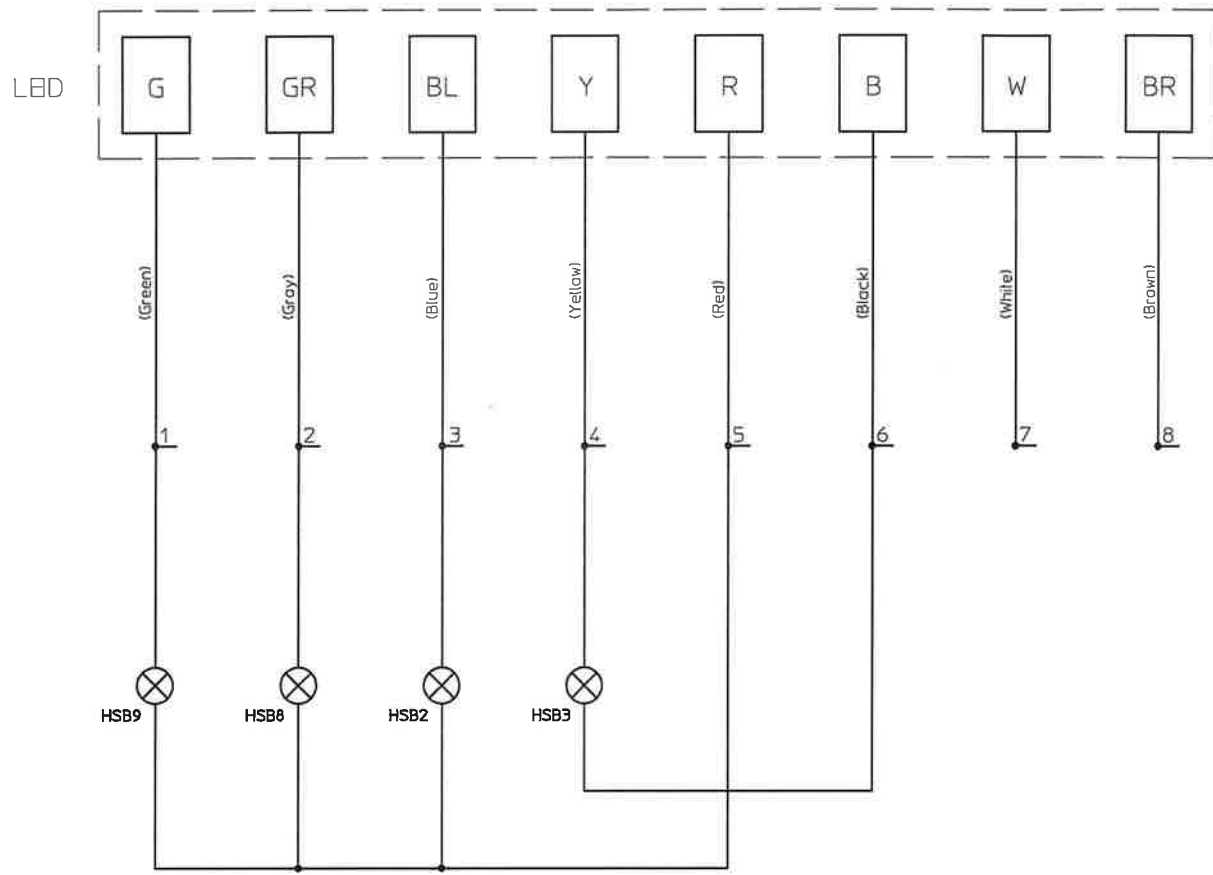
2.2 cc/giro

10 lt.

M 3~

0.37kW
 4P B5
 230/400V
 50Hz





LEGENDA COLORI	
RED	R
GREEN	G
BLACK	B
GRAY	GR
WHITE	W
BLUE	BL
BROWN	BR
YELLOW	Y

CABBITI SEZIONE 0.25mm²

Rev.	Modificato	C./Appr.	Data	Descrizione
DENOMINAZIONE: Schema INPUT analogico				Modello: _____
Data: 11/07/2019				Macchina: _____
Firma: _____				N° Schema: _____ / _____
Contr./Appr.:				Revisione: _____
				Foglio: 7 di 7



Verticale Plaatzaagmachines
Horizontale billetzaagmachines
NC/CNC bandzaagmachine
Structurele verstekzaagmachines
Automatische bandzaagmachines

Visit our website at
www.cosenedc.com

UW VERDELER: SAW-TECH BV

SawTech

